



ARPEGE MASTERK

LES MAITRES DU PESAGE INDUSTRIEL

Chassieu, le lundi 3 septembre 2012,

NOTICE DE PARAMETRAGE ET D'UTILISATION

**IDE 250 LOGICIEL DOSAGE
MONO-PRODUIT 4I4O, 8E/8S,
8E/24S OU 16E/24S**



N° de logiciel	N° de notice	Révision
Ve7DO26.114	IDE_Fr_IDe250 Mono-Produit_rev02.doc	02



ARPEGE AIMO



L'INFORMATIQUE
PONDERALE



**PESAGE
PROMOTION**

Siège et usine : 38 avenue des Frères Montgolfier – BP 186 – 69686 Chassieu Cedex – France

Tél. : 33 (0)4 72 22 92 22 – Fax : 33 (0)4 78 90 84 16 – www.masterk.com

NOTICE DE PARAMETRAGE ET D'UTILISATION IDE 250 LOGICIEL DOSAGE MONO-PRODUIT 4I4O, 8E/8S, 8E/24S OU 16E/24S

Date	Numéro de révision	Objet de la modification
07/03/2011	00	Original.
09/05/2012	01	Remise en forme (touches IDe250, écrans paramètres XPort, ...), modification paramètre "CODE PROD Ent", ajout paramètre "GESTION E2".
03/09/2012	02	Ajout de la possibilité de couplage de la Doseuse avec une Trieuse IDe 250 logiciel Tri version "Ve7TR33.121" ou ultérieure.

SOMMAIRE

1.	⚠ Choix matériel et conseil d'utilisation. ⚠	6
1.1.	Choix de la carte option "E/S" ou bus de terrain.	6
1.2.	Définition du nombre de mesure par seconde. (Mode réglage)	6
2.	Présentation.	7
2.1.	Matériel.	7
2.1.1.	Caractéristiques techniques.	7
2.1.2.	Les périphériques.	7
2.1.3.	Les options.	8
2.1.4.	Affichage et voyants.	9
2.1.5.	Le clavier.	11
2.2.	Le logiciel.	12
2.2.1.	Le fichier produit.	12
2.2.2.	Les totalisations.	12
2.2.3.	Le fichier DSD.	13
2.2.4.	Le journal des doses.	13
2.2.5.	Les codes clef.	13
2.2.6.	Identification du logiciel et affichage du poids en mode haute précision.	14
3.	Paramétrage : 	15
3.1.	Modification des consignes : 	16
3.2.	Mise à jour de la date et de l'heure : 	17
3.3.	Mise à jour du numéro de ticket : 	17
3.4.	Gestion du Fichier Produit : 	17
3.4.1.	Impression du fichier.	18
3.4.2.	Création ou modification d'une fiche produit du fichier.	19
3.4.3.	Effacement d'une ligne du fichier.	21
3.4.4.	Effacement du fichier.	22
3.4.5.	Transmission du fichier entre l'indicateur et un PC.	22
3.4.5.1.	Transmission du fichier de l'indicateur vers un PC.	22
3.4.5.2.	Transmission du fichier d'un PC vers un indicateur.	23
3.4.6.	Transmission du fichier entre l'indicateur et EXT. MEM. (Clef USB)	23
3.4.6.1.	Transmission du fichier de l'indicateur vers EXT. MEM. (Clef USB)	23
3.4.6.2.	Transmission du fichier de EXT. MEM (Clef USB) vers un indicateur.	24
3.4.7.	Retour Menu.	24
3.5.	Paramétrage : 	24
3.5.1.	Raison sociale et fin de ticket.	24
3.5.2.	Mode de fonctionnement.	25
3.5.3.	Seuils.	26
3.5.4.	Temporisation de dosage.	26
3.5.5.	Liaison COM1 / COM2 / LPT.	27
3.5.6.	Cartes Entrées/Sorties.	29
3.5.7.	No Indicateur / Liaison CAN.	30
3.5.8.	Transfert paramètres avec l'extension mémoire.	30
3.5.8.1.	Transmission des paramètres de l'indicateur vers EXT. MEM. (Clef USB)	30
3.5.8.2.	Transmission des paramètres de EXT. MEM (Clef USB) vers un indicateur.	30
3.5.8.3.	Retour Menu.	31
3.5.9.	Accès paramétrage par HYPERTERMINAL.	31

3.5.9.1.	Raison sociale et fin de ticket : 1.	31
3.5.9.2.	Ticket paramétrable de début de dosage : 2.	32
3.5.9.3.	Ticket paramétrable d'une dose : 3.	32
3.5.9.4.	Ticket paramétrable de fin de dosage : 4.	32
3.5.9.5.	Retour au menu de paramétrage sur l'indicateur : 0.	32
3.5.10.	Retour Menu.	32
3.6.	Retour Menu : 	33
3.7.	Les tickets paramétrables.	33
3.7.1.	Les commandes pour le paramétrage des tickets.	33
3.7.2.	Les touches spéciales pour l'éditeur de tickets paramétrables.	34
3.7.3.	Les étiquettes système.	34
4.	Impression des résultats : 	35
4.1.	Impression du cumul du dernier cycle : 	35
4.2.	Impression des totaux n°1 : 	36
4.3.	Impression des totaux n°2 : 	36
4.4.	Retour menu : 	36
5.	Consultation du DSD : 	37
5.1.	Recherche d'un enregistrement par son numéro de DSD : 	37
5.2.	Impression du DSD : 	38
5.3.	Transmission du DSD sur un PC : 	38
5.4.	Transmission du DSD sur EXT. MEM :  (Clef USB)	39
5.5.	Transmission du journal des doses sur un PC : 	39
5.6.	Transmission du journal des doses sur EXT. MEM :  (Clef USB)	40
5.7.	Retour Menu : 	40
6.	Utilisation.	41
6.1.	Dosage par la face avant.	41
6.1.1.	Lancement de cycle de dosage : 	41
6.1.2.	Suspension, annulation d'un cycle.	42
6.1.3.	Acquittement d'une dose hors tolérance.	42
6.1.4.	Modification des consignes de dosage en cours de cycle.	42
6.1.5.	Vidange manuel.	43
6.2.	Dosage par les entrées/sorties.	43
6.2.1.	Lancement de cycle de dosage.	43
6.2.2.	Suspension, annulation d'un cycle.	44
6.2.3.	Acquittement d'une hors tolérance.	44
6.3.	Dosage par protocole.	44
6.4.	Les codes d'erreurs.	44
6.5.	Informations accessibles en mode dosage.	44
6.5.1.	Zone d'affichage des données du cycle.	45
6.5.2.	Zone d'affichage des états du cycle.	45
6.5.3.	Zone d'affichage des étapes du cycle.	46

7.	<i>Communication Extérieure.</i>	47
7.1.	Protocole JBUS/MODBUS.	47
7.1.1.	La liaison JBUS.	47
7.1.2.	Table de lecture et d'écriture des données de control du process.	47
7.1.3.	Table de lecture des informations de dosage.	48
7.2.	Bus de terrain : Profibus-DP, DeviceNet, Ethernet Modbus TCP.	51
7.2.1.	Données émises par l'indicateur. (Fichier Entrée pour le système extérieure)	52
7.2.2.	Données reçues par l'indicateur. (Fichier Sortie pour le système extérieure)	55
7.2.3.	Lancement d'une commande.	56
8.	<i>Annexes.</i>	57
8.1.	Exemple d'impression.	57
8.2.	Implantation de la carte 4I4O.	58
8.3.	Connexion de la carte option 4I4O.	59
8.4.	Principe de câblage de 6 sorties sur la carte option 4I4O.	60
8.5.	Implantation de la carte 8E/8S.	61
8.6.	Implantation de la carte 8E/24S.	62
8.7.	Connexion de la carte option 8E/24S.	63
8.8.	Implantation de la carte 16E/24S.	64
8.9.	Connexion de la carte option 16E/24S.	65
8.10.	Couplage de la Doseuse avec une Trieuse.	66

1. CHOIX MATERIEL ET CONSEIL D'UTILISATION.

1.1. Choix de la carte option "E/S" ou bus de terrain.

Le type de carte option est à définir suivant l'installation souhaitée :

- ❖ Installation type 1 : les entrées/sorties commandent directement les organes de commande de dosage.
 - Pour un dosage rapide (cadence supérieure à 500 doses par heure) utiliser la carte option 8E8S.
 - Pour un dosage moins rapide (cadence inférieure à 500 doses par heure, exemple : BigBag) utiliser la carte option 4I4O ou 8E24S.
- ❖ Installation type 2 : les entrées/sorties sont connecté à automate.
 - 16E24S ou carte BDT.

1.2. Définition du nombre de mesure par seconde. (Mode réglage)

Pour un fonctionnement optimal du système de dosage il est conseillé de paramétrer la vitesse d'acquisition de la voie de mesure au maximum. (990 m/s)

Ensuite pour réduire/atténuer les problèmes de bruits et d'instabilité de la mesure :

- ❖ Dans une approche en mode "*Standard*" (voir 3.5.2) diminuer cette vitesse.
- ❖ Dans une approche en mode "*Expert*" (voir 3.5.2) expert agir sur les paramètres de filtrage (voir 3.4.2), si cela ne suffit pas diminuer la vitesse.

2. PRESENTATION.

L'indicateur de poids IDé250, équipé du logiciel "Dosage Mono-Produit", a été étudié pour résoudre les problèmes de conditionnement sur peseuses ensacheuses. Il dispose simultanément de la puissance de calcul d'un microprocesseur très performant et de la rapidité d'exécution d'un comparateur analogique.

Avec ses entrées et ses sorties, il est capable de gérer un cycle complet d'ensachage ou d'enfûtage sans l'aide d'aucun automatisme extérieur.

La liaison ordinateur autorise un contrôle de l'ensemble du process par un système informatique extérieur.

Le logiciel permet le couplage de la Doseuse avec une Trieuse IDe 250 logiciel Tri version "Ve7TR33.121" ou ultérieure. (Voir "8.10 Couplage de la Doseuse avec une Trieuse.")

2.1. Matériel.

2.1.1. Caractéristiques techniques.

Nombre maximal d'échelons (en mode réglementé)	: 6000.
Échelon d'entrée minimal	: 0,75 μ V.
Tension d'alimentation de la cellule de pesée	: 7,5V alternative carrée.
Nombre de mesures / seconde (rapide)	: 40 à 990
Impédance de charge (capteurs analogiques)	: \geq 45 ohms.

Réglage numérique conversationnel par face avant.

Alimentation secteur 230 V / 50 Hz ou 60 Hz + terre < 5 ohms.

Alimentation en tension continue 12V. (Ou 24V en option)

Consommation : 15 à 25VA max, selon la configuration.

Horloge interne et mémoire sauvegardées par pile.

Écran LCD 320 pixels par 240 pixels composé du poids sur 6 digits de 14 mm et d'un guide opérateur.

Clavier 20 touches : - 3 touches métrologiques
- 17 touches applications.

2.1.2. Les périphériques.

L'indicateur IDe 250 dispose en version standard :

* Deux liaisons séries :

COM1 : RS232 et/ou RS485 2 fils. (Liaison courte distance : 10 mètres max.)

COM2 : Boucle de courant passive, ou en option RS232, RS485, Boucle de courant active ou passive, Sortie analogique 0/10V ou 4/20mA, Ethernet Modbus TCP (XPort). (Liaison longues distances : la longueur max. dépendra du type de liaison)

* Une interface USB esclave :

USB : Réserve pour un futur usage. (Liaison courte distance : 3 mètres max.)

* Une interface parallèle :

LPT : Pour l'impression via une imprimante parallèle. (Liaison courte distance : 3 mètres max.)

* Une entrée pour capteurs analogiques : (Pour les indicateurs en versions analogiques)

M1 : Capteur(s) analogique(s) 6 fils. (Liaison longue distance : 150 mètres max.)



Rappel : Seul un câble doit être raccordé sur M1. La mise en parallèle des capteurs se faisant séparément dans une boîte de raccordement.

* Une interface bus CAN :

MASTER CAN : Capteur(s) numérique(s), Répétiteur, couplage Trieuse. (Liaison longue distance : 1 000 mètres max.)

2.1.3. Les options.

* Une carte option entrées/sorties isolée galvaniquement : Carte 4I4O (avec possibilité de sortie analogique 0/10V ou 4/20mA), 8E/8S, 8E/24S ou 16E/24S. (⚠ *Carte non cumulable avec la carte option Bus De Terrain*)

Définition des entrées/sorties :

Entrées																
4I4O	✓	✓	✓	✓												
8E/8S	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
8E/24S	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
16E/24S	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	E1	E2	E3	E4	E5	E6	E7	E8	E9	E10	E11	E12	E13	E14	E15	E16
	Acquittement hors tolérance / Départ cycle / Reprise cycle.	Suspension de cycle/annulation ou vidange du reste. (VDR)	Autorisation de dosage.	Autorisation de vidange.	Codage en binaire du code produit à doser avec départ par E1 . (Si carte 8E/24S ou 8E/8S)				Codage en BCD du code produit à doser avec départ par E1 . (Si carte 16E/24S)							Annulation du cycle suspendu.

Sorties																								
4I4O	✓		✓	✓																				
8E/8S		✓	✓	✓																				
8E/24S					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16E/24S					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	S1	S2	S3	S4	S5	S6	S7	S8	S9	S10	S11	S12	S13	S14	S15	S16	S17	S18	S19	S20	S21	S22	S23	S24
	Contact dosage en cours. Contact cycle en cours.	Contact défaut. (Hors tolérance ou manque de produit)	Débit fin (PV) / Zone zéro. Dose Prête.	Débit gros (GV) / Vidange ou remplissage. Seuil bas.	Rien en cours. Seuil haut.	Attente autorisation de dosage. Débit gros. (GV)	Attente autorisation de vidange/remplissage. Débit fin. (PV)	Débit fin (PV) complément. Vidange ou remplissage.	Cycle suspendu.	Défaut hors tolérance.	Défaut débit.	Seuil bas.	Seuil haut.	Débit gros. (GV)	Débit fin. (PV)	Vidange ou remplissage.	Réservé.	Code produit en cours de dosage codé en binaire (si carte 8E/24S) ou en BCD. (Si carte 16E/24S)						

* Une carte option Bus De Terrain (carte BDT type S), bus de terrain disponible : Profibus-DP, DeviceNet, Ethernet Modbus TCP. (⚠ *Carte non cumulable avec la carte option entrées/sorties*)

* 2 types d'imprimantes sont disponibles :

- ILA 80 : Imprimante listing ARPEGE MASTER-K 80 colonnes.
- IBA 40 : Imprimante à bandes ARPEGE MASTER-K 40 colonnes.

* 3 types de répéteurs de poids peuvent être raccordés :

- RP 15 : Répéteur de poids 15 mm.
- RP 75 : Répéteur de poids 75 mm.
- RP 75_HL : Répéteur de poids 75 mm.

* Sortie analogique 0/10V ou 4/20mA. (Avec carte 4I4O ou sur **COM2**)

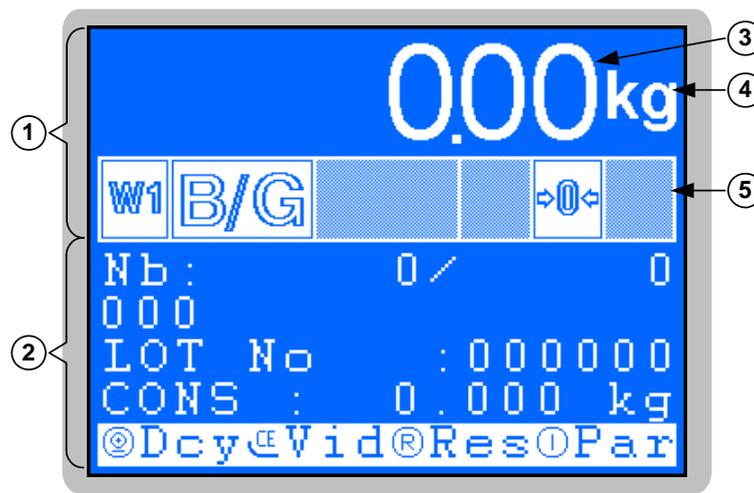
* Extension mémoire :

EXT. MEM : Une extension mémoire. (Clef USB)

2.1.4. Affichage et voyants.

L'indicateur IDe 250 dispose d'un afficheur LCD graphique offrant à l'opérateur une grande souplesse d'utilisation du système.

Le poids présent sur la bascule s'affiche en temps réel avec ses états dans la partie supérieure du LCD. Les informations du guide opérateur facilitant l'utilisation de l'indicateur s'affichent sur la partie inférieure du LCD.



Légende :

- 1 ⇒ Partie métrologique. (Poids, indication métrologique, ...)
- 2 ⇒ Partie application. (Menu, paramètres, informations, ...)
- 3 ⇒ Poids sur 6 digits de 14 mm de hauteur.
- 4 ⇒ Indique l'unité du poids : **kg** ou **t**.
- 5 ⇒ Six voyants d'état. (Détailés ci-dessous)

Voyants d'état :

Voyants	N°1	N°2	N°3	N°4	N°5	N°6
Possibilités						
						
						

- Voyant n°1 :
 -  ⇒ Indique que le poids est affiché dans l'étendue de mesure numéro 1.
 -  ⇒ Indique que le poids est affiché dans l'étendue de mesure numéro 2.

- Voyant n°2 :
 -  ⇒ Indique que le poids affiché est un poids Brut.
 -  ⇒ Indique que le poids affiché est un poids Net.
 -  ⇒ Indique que le poids affiché est un "Poids Tabulé".

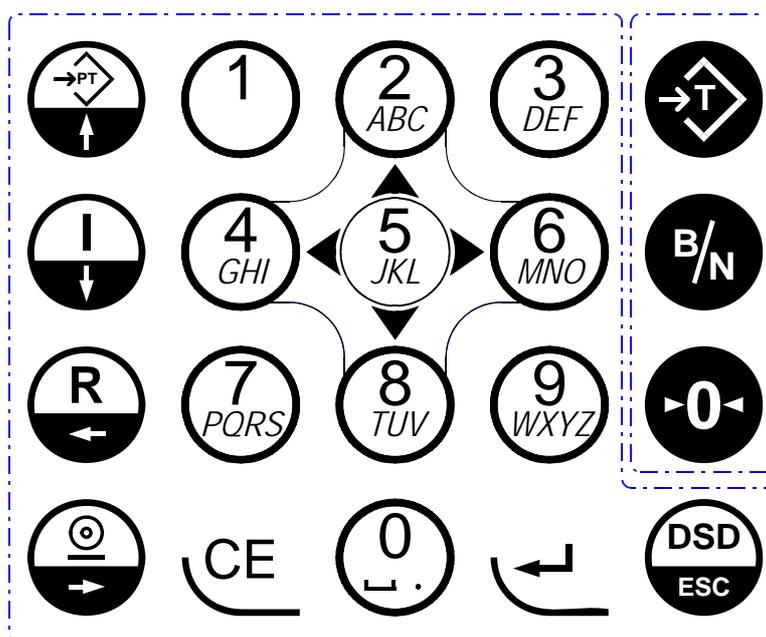
- Voyant n°3 :
 -  ⇒ Pas d'information.
 -  ⇒ Indique que l'on est en affichage donnée.
 -  ⇒ Indique que la pile de sauvegarde doit être changée.

- Voyant n°4 :
 -  ⇒ Poids affiché en mode normal.
 -  ⇒ Poids affiché en mode haute précision.

- Voyant n°5 :
 -  ⇒ Le poids brut n'est pas nul au ¼ d'échelon.
 -  ⇒ Le poids brut est nul au ¼ d'échelon.

- Voyant n°6 :
 -  ⇒ Le poids affiché est stable.
 -  ⇒ Le poids affiché est instable.

2.1.5. Le clavier.



17 touches applications et 3 touches métrologiques.

Touches métrologiques :

-  ⇒ Touche "**Tare**" : Permet le tarage de l'indicateur avec le poids brut présent.
-  ⇒ Touche "**Brut/Net**" : Permet de permuter quelques secondes l'affichage du poids brut en poids net et vis versa.
-  ⇒ Touche "**Mise à Zéro**" : Permet d'effectuer une remise à zéro du poids.

Touches applications :

-  à  ⇒ Touches alphanumériques permettant la saisie des données numériques et des données alphanumériques.
-  à  ⇒ Ces touches composent une pseudo souris afin de se déplacer dans les différents menus :
 -  = ↑
 -  = ↓
-  ⇒ Saisie d'un poids "**Poids Tabulé**", retourner à la donnée précédente ou à la fonction précédente du menu.
-  ⇒ Accès au paramétrage de l'indicateur, passer à la donnée suivante ou à la fonction suivante du menu.
-  ⇒ Accès au menu d'impression des résultats, revenir au caractère précédent dans les saisies alphanumériques.
-  ⇒ Lancer ou reprendre un cycle de dosage, passer au caractère suivant dans les saisies alphanumériques.
-  ⇒ Touche "**Correction**" permet la suspension d'un cycle de dosage, d'effacer/remettre à zéro la donnée en cours de saisie.

 ⇒ Touche "Validation" permet l'acquiescement des défauts, la reprise du cycle en cours après une coupure secteur, la validation d'une donnée saisie ou affichée, l'accès à une fonction et l'affichage de la version du logiciel.



⇒ Accéder au menu du fichier DSD, sortir/annuler lors des saisies.

2.2. Le logiciel.

2.2.1. Le fichier produit.

Les fichiers réalisent une codification simple et structurée, permettant de rappeler un ensemble d'information à partir d'un code. (Code d'appel ou référence)

Capacité : 999 produits maximums
Code appel : 3 chiffres
Données : Nom du produit..... (16 caractères)
 Consigne (6 chiffres)
 Petite Vitesse..... (6 chiffres)
 Erreur de jetée..... (6 chiffres)
 Hors tolérance -..... (6 chiffres)
 Hors tolérance +..... (6 chiffres)
 Dosage GV + PV pendant GV..... (1 chiffre : 0 = Non, 1 = Oui)
Les champs suivants sont uniquement disponibles en mode "Expert". (Voir 3.5.2)
 Temps PV (2 chiffres)
 Fréquence de filtrage numérique (Bessel) (2 chiffres)
 Filtre moyennneur (3 chiffres)
 Fréquence MAZ..... (3 chiffres)
 Nb cycle lent..... (2 chiffres)
 Nb cycle rapide..... (3 chiffres)

Remarque : Arrêt du gros débit (GV) = Consigne - (PV + EDJ)
 Arrêt du petit débit (PV) = Consigne - EDJ

2.2.2. Les totalisations.

L'indicateur gère deux fichiers de totalisation qui permettent, par exemple, une totalisation journalière et une mensuelle des poids avec les caractéristiques suivantes :

Capacité : 999 produits maximums
Données : Code produit (3 chiffres)
 Nom du produit..... (16 caractères)
 Nombre de pesées (doses) effectuées (7 chiffres)
 Total net dosé..... (10 chiffres)

Remarque : Les totalisations et impressions journalières et mensuelles sont en fait de la durée écoulée depuis le dernier effacement. Il est donc possible de les rendre hebdomadaires, annuelles, etc.... en les effaçant judicieusement.

2.2.3. Le fichier DSD.

Le fichier DSD permet d'accéder aux 43 000 derniers cycles de dosage effectués par l'appareil. (Voir 5)

<u>Capacité :</u>	43 000
<u>Données :</u>	Numéro de DSD(6 chiffres)
	Date de début du cycle.....(10 caractères)
	Heure de début du cycle.....(8 caractères)
	Date de fin du cycle.....(10 caractères)
	Heure de fin du cycle.....(8 caractères)
	Code produit(3 chiffres)
	Numéro du lot.....(6 chiffres)
	Consigne(6 chiffres)
	Nombre de pesées (doses) effectuées(7 chiffres)
	Total net dosé.....(10 chiffres)
	Moyenne des doses du cycle.....(6 chiffres)
	Écart type des doses du cycle(6 chiffres)
	Fréquence des doses lentes/rapides du cycle ..(2 chiffres/3 chiffres)

2.2.4. Le journal des doses.

Le journal des doses permet d'accéder aux 38 000 dernières doses effectuées par l'appareil. (Voir 5)

<u>Capacité :</u>	38 000
<u>Données :</u>	Numéro de DSD(6 chiffres)
	Numéro de la dose(6 chiffres)
	Date de la dose.....(10 caractères)
	Heure de la dose.....(8 caractères)
	Numéro du lot.....(6 chiffres)
	Code produit(3 chiffres)
	Consigne(6 chiffres)
	Valeur de la dose(6 chiffres)
	Etat dosage – type cycle.....(1 caractère)
	Etat dosage – calcul donnée cycle(1 caractère)
	Etat dosage – état final cycle(1 caractère)

2.2.5. Les codes clef.

Certains sous-menus ou fonctions sont protégés par un code clef. C'est un code de 4 chiffres que l'opérateur doit tabuler pour accéder à la fonction désirée. Il existe 2 codes clefs correspondant à des degrés de protection différents :

- Code clef numéro 1 : **7806**.
- Code clef numéro 2 : **2110**.



Remarque : Vous avez 10 secondes pour saisir le code.

Le code clef numéro 1 sert à la protection des éléments suivants :

- Accès aux fichiers.

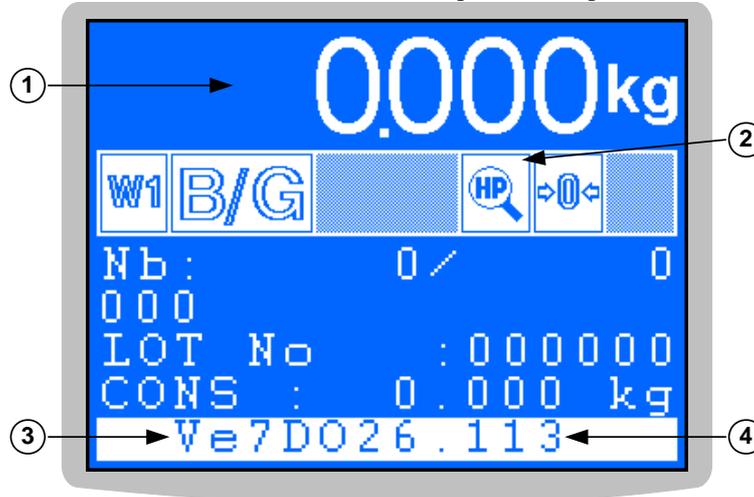
Le code clef numéro 2 sert à la protection des éléments suivants :

- Effacement complet d'un fichier.
- Accès aux paramètres.

2.2.6. Identification du logiciel et affichage du poids en mode haute précision.

Pour afficher la version du logiciel et afficher le poids en mode haute précision, il faut tabuler la touche . Cela n'est possible que lorsque l'on est hors cycle.

Une fois la touche validée on a alors l'écran ci-dessous qui s'affiche pendant 4 secondes :

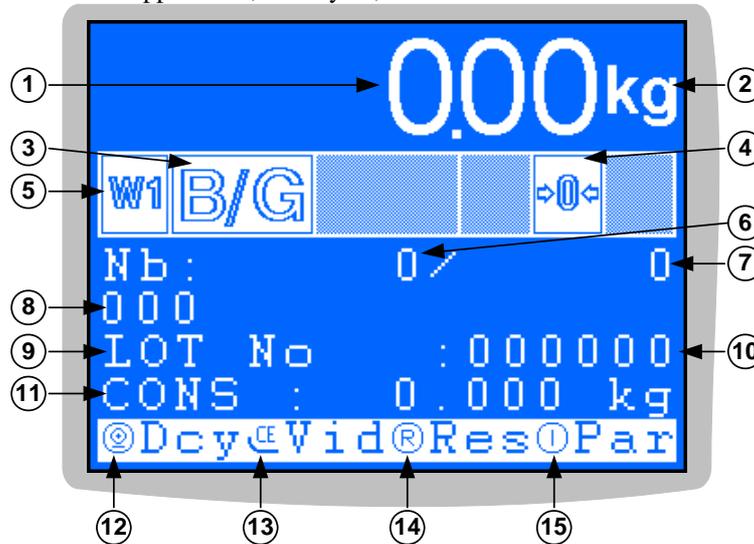


Légende :

- 1 ⇒ Poids affiché en mode haute précision.
- 2 ⇒ Voyant indiquant que le poids est affiché en mode haute précision.
- 3 ⇒ Numéro du logiciel : **Ve7D026.11**.
- 4 ⇒ Version du logiciel : **3**.

3. PARAMETRAGE :

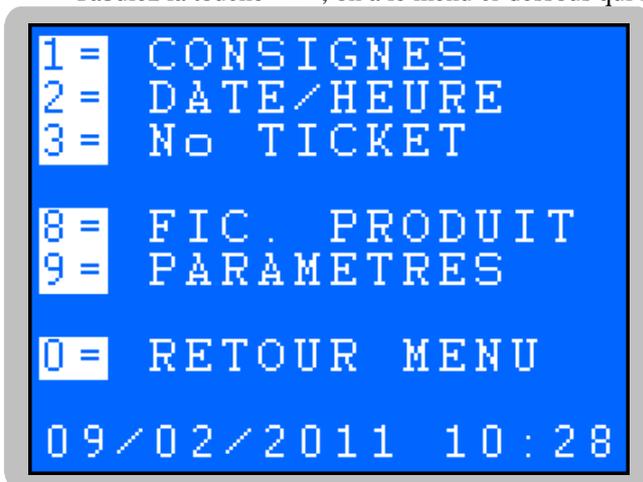
Lorsque l'on est en mode application, hors cycle, l'indicateur affiche l'écran ci-dessous :



Légende :

- 1 ⇒ Poids dosé sur 5 digits de 14 mm de hauteur.
- 2 ⇒ Indique l'unité du poids : **kg** ou **t**.
- 3 ⇒ Indique que le poids est affichage brut.
- 4 ⇒ Indique que le poids est nul au ¼ d'échelon.
- 5 ⇒ Indique l'étendue de mesure en cours.
- 6 ⇒ Nombre de doses effectuées lors du dernier cycle.
- 7 ⇒ Nombre de doses demandées lors du dernier cycle.
- 8 ⇒ Code et libellé du produit utilisé lors du dernier cycle.
- 9 ⇒ Nom de la donnée simple 1. (Par défaut "LOT No")
- 10 ⇒ Valeur de la donnée simple 1 utilisée lors du dernier cycle.
- 11 ⇒ Consigne de dosage lors du dernier cycle.
- 12 ⇒ Départ Cycle : 
- 13 ⇒ Vidange manuelle : 
- 14 ⇒ Impression des résultats : 
- 15 ⇒ Accès au paramétrage : 

Tabulez la touche , on a le menu ci-dessous qui s'affiche :



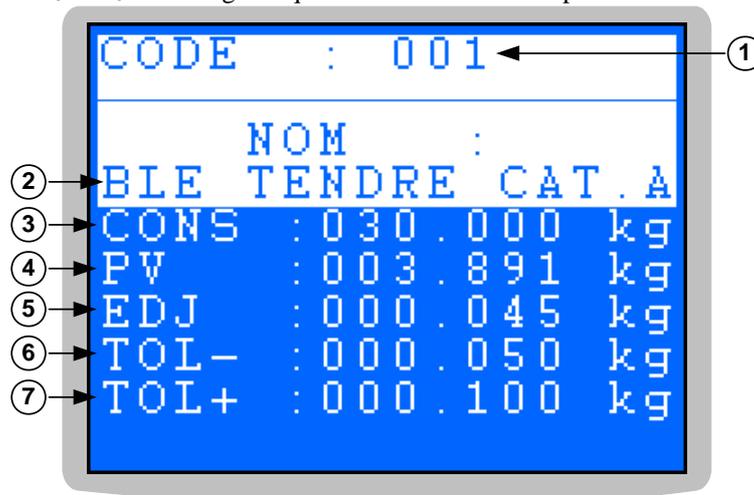
- ⇒ Modifications des consignes pour les produits. (Voir 3.1)
- ⇒ Mise à jour de la date et de l'heure. (Voir 3.2)
- ⇒ Mise à jour du numéro de ticket. (Voir 3.3)
- ⇒ Accès au fichier produit, code clef : **7806**. (Voir 3.4)
- ⇒ Accès aux paramètres, code clef : **2110**. (Voir 3.5)
- ⇒ Retour à l'application. (Voir 3.6)
- ⇒ Date et heure en cours.

3.1. Modification des consignes : ①.

On tabule la touche ①, on a alors l'écran suivant :



On entre le code du produit pour lequel on souhaite modifier les consignes et on valide avec ↵.
Si le code saisi existe dans le fichier produit on a l'écran de saisie ci-dessous qui s'affiche, sinon le message "INCONNU ! (ESC)" vous signale que le code saisi n'existe pas dans le fichier.



Légende :

- 1 ⇒ Code saisie. (Donnée non modifiable)
- 2 ⇒ Libellé du produit correspondant au code. (Donnée non modifiable)
- 3 ⇒ Valeur de la consigne.
- 4 ⇒ Valeur à doser en Petite Vitesse.
- 5 ⇒ Valeur de l'Erreur De Jetée.
- 6 ⇒ Valeur de la tolérance -.
- 7 ⇒ Valeur de la tolérance +.

On entre la valeur de la consigne désirée et on valide avec ↵.

On entre la valeur à doser en Petite Vitesse désirée et on valide avec ↵.

On entre la valeur de l'Erreur De Jetée désirée et on valide avec ↵.

On entre la valeur de la tolérance - désirée et on valide avec ↵.

On entre la valeur de la tolérance + désirée et on valide avec ↵.

On retourne en mode application.

3.2. Mise à jour de la date et de l'heure :

On tabule la touche , on a les paramètres suivants à renseigner :

JOUR	: XX	Entrez le jour pour la mise à jour de la date, et validez avec  . (09 pour le 9 février 2011)
MOIS	: XX	Entrez le mois pour la mise à jour de la date, et validez avec  . (02 pour le 9 février 2011)
ANNEE	: 20XX	Entrez l'année pour la mise à jour de la date, et validez avec  . (11 pour le 9 février 2011)
HEURE	: XX	Entrez l'heure pour la mise à jour de l'heure, et validez avec  . (16 pour 16 h 31 min 00 s)
MINUTE	: XX	Entrez les minutes pour la mise à jour de l'heure, et validez avec  . (31 pour 16 h 31 min 00 s)

On retourne au menu précédent.

3.3. Mise à jour du numéro de ticket :

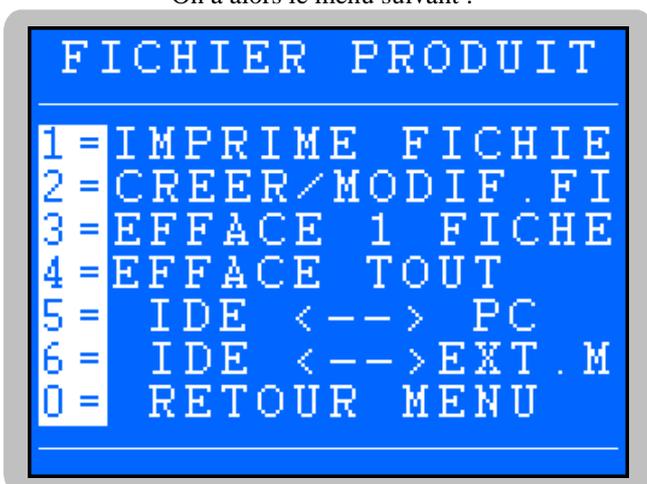
On tabule la touche , on a le paramètre "NUMERO DE TICKET: XXXXXX", entrez le numéro de ticket désiré, et validez avec .

On retourne au menu précédent.

3.4. Gestion du Fichier Produit :

Tabulez la touche . Le message "TAPEZ CODE CLEF" qui s'affiche, on a alors 10 secondes pour saisir le code clef numéro 1 : 7806.

On a alors le menu suivant :



⇒ Impression du fichier. (Voir 3.4.1)

⇒ Créer ou modifier une fiche produit dans le fichier. (Voir 3.4.2)

⇒ Effacer une fiche produit. (Voir 3.4.3)

⇒ Effacer le fichier, code clef : 2110. (Voir 3.4.4)

⇒ Transfert du fichier avec un PC. (Voir 3.4.5)

⇒ Transfert du fichier avec l'extension mémoire. (Voir 3.4.6)

⇒ Retour à l'application. (Voir 3.4.7)

3.4.1. Impression du fichier.

On tabule la touche  et le contenu du fichier est imprimé.

Exemple d'impression :

FICHER PRODUIT					
09/02/2011		17:45:07			

001	BLE TENDRE CAT.A	CONS : 30.000 kg			
	PV	EDJ	TOL-	TOL+	GV+PV
	3.891	0.045	0.050	0.100	1
	TPS	PV	FN	FM	MAZ REGL
	1.0s	05hz	010	050	10/030
002	BLE TENDRE CAT.B	CONS : 30.000 kg			
	PV	EDJ	TOL-	TOL+	GV+PV
	5.305	0.045	0.050	0.100	1
	TPS	PV	FN	FM	MAZ REGL
	1.5s	05hz	010	050	10/030
003	BLE TENDRE CAT.C	CONS : 30.000 kg			
	PV	EDJ	TOL-	TOL+	GV+PV
	6.894	0.045	0.050	0.100	1
	TPS	PV	FN	FM	MAZ REGL
	2.0s	05hz	010	050	10/030

Les données sur fond gris sont uniquement disponibles en mode "Expert". (Voir 3.5.2)

- Le premier champ correspond au code de la fiche produit.
- Le deuxième champ correspond au nom du produit.
- Le troisième champ correspond à la consigne de dosage du produit.
- Le quatrième champ correspond à la valeur à doser en Petite Vitesse.
- Le cinquième champ correspond à la valeur de l'Erreur De Jetée.
- Le sixième champ correspond à la valeur de la tolérance -.
- Le septième champ correspond à la valeur de la tolérance +.
- Le huitième champ correspond au mode de dosage en GV. (PV pendant GV ou non)
- ***Les cinq champs suivant sont uniquement disponibles en mode "Expert". (Voir 3.5.2)***
- Le neuvième champ correspond à la durée de dosage en PV désiré.
- Le dixième champ correspond à la fréquence de filtrage numérique.
- Le onzième champ correspond au paramétrage du filtre moyenneur.
- Le douzième champ correspond au paramétrage des mises à zéro (tarage) en début de cycle pour la fiche.
- Le treizième champ correspond aux fréquences des doses lentes/rapides.

Après l'impression, on retourne au menu du fichier.

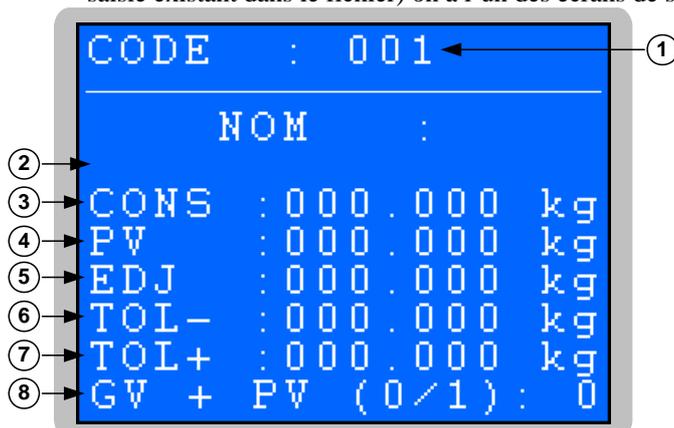
3.4.2. Création ou modification d'une fiche produit du fichier.

On tabule la touche , on a alors l'écran suivant :

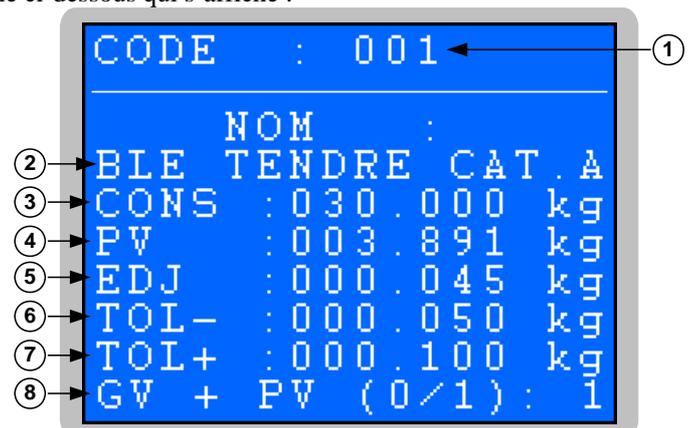


On entre le code de la fiche à créer ou modifier et on valide avec .

Suivant si il s'agit d'une création (code saisie n'existant pas dans le fichier) ou d'une modification (code saisie existant dans le fichier) on a l'un des écrans de saisie ci-dessous qui s'affiche :



Ecran de création.



Ecran de modification.

Légende :

- | | |
|---|--|
| - 1 ⇒ Code de la fiche. | - 5 ⇒ Valeur de l'Erreur De Jetée pour la fiche. |
| - 2 ⇒ Nom de la fiche. | - 6 ⇒ Valeur de la tolérance - pour la fiche. |
| - 3 ⇒ Valeur de la consigne pour la fiche. | - 7 ⇒ Valeur de la tolérance + pour la fiche. |
| - 4 ⇒ Valeur à doser en Petite Vitesse pour la fiche. | - 8 ⇒ Mode de dosage en GV pour la fiche. |

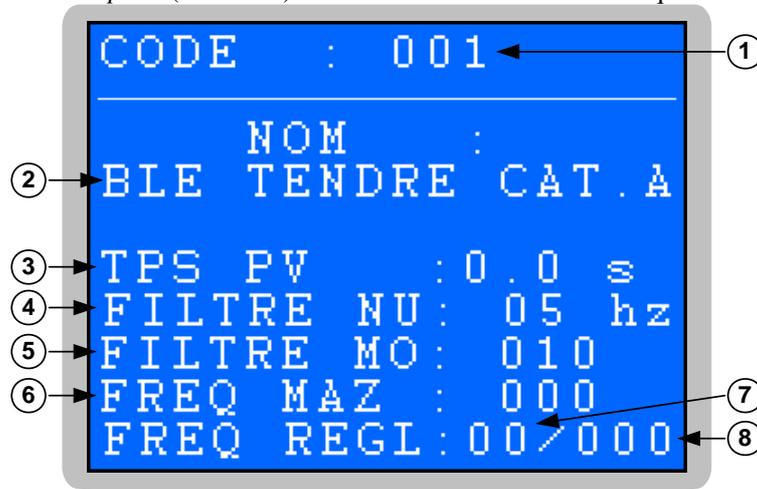
On a les paramètres suivant à renseigner :

- NOM** : XXX...XXX Entrez le nom de la fiche désiré, et validez avec . (16 caractères)
- CONS** :XXX.XXX kg Entrez la valeur de la consigne désirée pour la fiche, et validez avec .
- PV** :XXX.XXX kg Entrez la valeur à doser en Petite Vitesse désirée pour la fiche, et validez avec .
- EDJ** :XXX.XXX kg Entrez la valeur de l'Erreur De Jetée désirée pour la fiche, et validez avec .
- TOL-** :XXX.XXX kg Entrez la valeur de la tolérance - désirée pour la fiche, et validez avec .
- TOL+** :XXX.XXX kg Entrez la valeur de la tolérance + désirée pour la fiche, et validez avec .

GV + PV (0/1) : X Choisissez le mode de dosage en Grande Vitesse désirée pour la fiche, et validez avec .

0 = Uniquement GV utilisée lors du dosage en GV.
1 = GV et PV utilisées lors du dosage en GV.

Si l'on est en mode "Expert" (voir 3.5.2) on a l'écran de saisie ci-dessous qui s'affiche :



Légende :

- 1 ⇒ Code de la fiche.
- 2 ⇒ Nom de la fiche.
- 3 ⇒ Durée de dosage en Petite Vitesse pour la fiche.
- 4 ⇒ Fréquence de filtrage numérique pour la fiche.
- 5 ⇒ Paramétrage du filtre moyennneur pour la fiche.
- 6 ⇒ Paramétrage des mises à zéro (tarage) en début de cycle pour la fiche.
- 7 ⇒ Nombre de dose lente pour la fiche.
- 8 ⇒ Nombre de dose rapide pour la fiche.

On a les paramètres suivant à renseigner :

TPS PV : X.X s Entrez la durée de dosage en Petite Vitesse désiré pour la fiche, et validez avec .

ATTENTION : Si ce paramètre est différent de zéro il faut impérativement avoir une détection du niveau produit amont afin de ne pas avoir de rupture produit pendant le dosage.

FILTRE NU : XX hz Entrez la fréquence de filtrage numérique à appliquer pour la fiche, et validez avec . (Fréquence de coupure sur 2 chiffres en hertz, filtre numérique Bessel du 2nd ordre)

FILTRE MO : XXX Entrez le paramètre du filtre moyennneur à appliquer pour la fiche, et validez avec . (De "000" ⇒ filtre désactivé à "999" ⇒ filtre au maximum)

FREQ MAZ : XXX Entrez la fréquence des mises à zéro (tarage) en début de cycle désiré pour la fiche, et validez avec .

000 = Mises à zéro (tarage) à chaque début de cycle.

001 = Mises à zéro (tarage) en début de cycle tous les cycles. (Idem "000")

002 = Mises à zéro (tarage) en début de cycle tous les 2 cycles.

...

998 = Mises à zéro (tarage) en début de cycle tous les 998 cycles.

999 = Aucune mises à zéro (tarage) en début de cycle.

FREQ REGL : XX/YYY Entrez la fréquence des doses lentes/rapides désirées pour la fiche, et validez avec .

XX ⇒ Nombre de dose lentes : Au bout d'une série de dose lente les données de dosage (moyenne, écart type, erreur de jetée) sont calculées sur les doses de cette série.

YYY ⇒ Nombre de dose rapide : Ces doses sont effectuées en cycle rapide, mais elles ne servent pas pour le calcul des données de dosage. (Moyenne, écart type, erreur de jetée)

ATTENTION : Pour obtenir un système de dosage fonctionnant correctement le nombre de dose lente ne doit pas être trop négligeable face au nombre de dose rapide.

Exemple de valeurs pour la fréquence des doses lente :

00/??? à **01/000** = Toutes les doses sont des doses lentes, le calcul des données de dosage est effectué à chaque dose.

02/000 à **99/000** = Toutes les doses sont des doses lentes, le calcul des données de dosage est effectué après chaque série de dose paramétrée.

01/001 à **99/999** = L'indicateur effectue le nombre de doses lentes paramétré puis le calcul des données de dosage sur cette série de dose, ensuite il effectue le nombre de doses rapides paramétré. Il recommence alors cette procédure pour le nombre de cycle demandé.

Le message "**FICHE MEMORISEE**" s'affiche durant la sauvegarde et on retourne au menu du fichier.

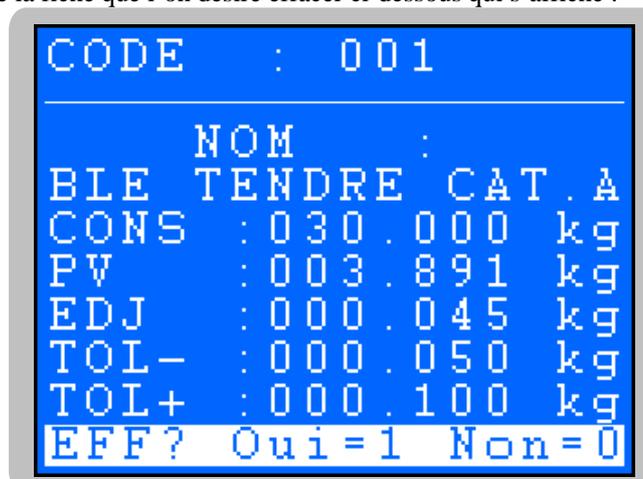
Remarque : Une fois les paramètres du mode "*Expert*" défini il est possible de passer en mode "*Standard*" (voir 3.5.2), cela rendra inaccessible la modification des paramètres du mode "*Expert*" mais ils seront toujours utilisés lors des cycles de dosage.

3.4.3. Effacement d'une ligne du fichier.

On tabule la touche ³DEF, on a alors l'écran suivant :



On entre le code de la fiche à effacer (3 chiffres), et on valide avec . On a alors l'écran avec les premières informations de la fiche que l'on désire effacer ci-dessous qui s'affiche :



Confirmez ou non votre demande d'effacement en tabulant la touche appropriée ⁰ ou ¹.

Le message "**OK FICHE EFFACEE**" s'affiche une fois l'effacement effectué et on retourne au menu du fichier.

3.4.4. Effacement du fichier.

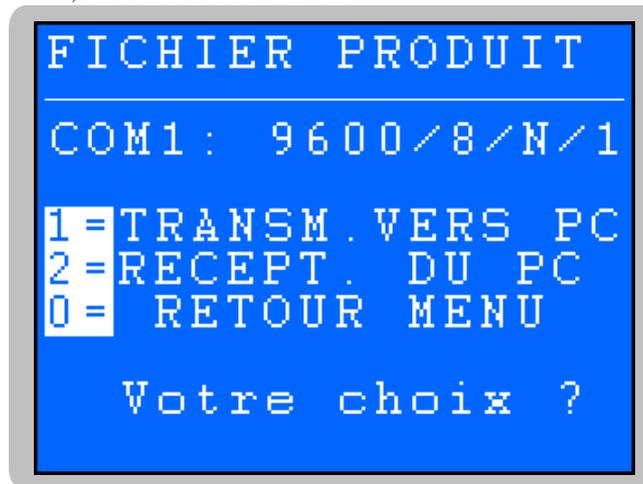
On tabule la touche , on a les messages "FICHIER PRODUIT" et "TAPEZ CODE CLEF" qui s'affichent.

On a alors 10 secondes pour composer le code clef suivant "2110" et le message "INITIALISE (ESC)" indique que l'effacement a été réalisé.

On retourne au menu du fichier en tabulant la touche .

3.4.5. Transmission du fichier entre l'indicateur et un PC.

On tabule la touche , on a alors l'écran suivant :



3.4.5.1. Transmission du fichier de l'indicateur vers un PC.

Pour cela il faut :

- Relier le **PC** (sur **COM1**) avec l'**IDe** (sur **COM1**).
- Lancer le logiciel HyperTerminal. (Chemin d'accès d'hyperterm.exe: "**C:\Program Files\Accessoires\HyperTerminal\HYPERTRM.EXE**")
- Donner un nom à la connexion et valider (TERMINAL.IDE) .
- Ensuite, dans la rubrique "**Connecter en utilisant**", valider "**Diriger vers Com1**".
- Configurer la connexion en **9600 Bauds, 8 bits, pas de parité, un stop, et aucun contrôle de flux**.
- Lancer la réception des données en allant dans "**Transfert**" puis dans "**Capturer le texte**", définir le nom du fichier de sauvegarde du fichier et valider "**Démarrer**".
- Le **PC** est prêt à communiquer avec l'**indicateur**.
- Tabuler la touche  sur l'indicateur pour lancer le transfert. Si le fichier n'apparaît pas à l'écran du PC et que le message suivant s'affiche, tabuler la touche « **Entrée** » du PC :
 - **Mettre HyperTerminal en mode CAPTURER LE TEXTE puis DEMARRER**
 - **Touche ENTREE pour commencer le transfert**
 - **A la fin du transfert mettre en mode CAPTURER puis ARRETER**
 - **Touche ENTREE pour revenir au MENU**
- Durant le transfert, le message "**HYPERTERMINAL tr**" s'affiche sur l'indicateur et le fichier défile à l'écran du PC.
- Lorsque le transfert est terminé, clôturer la capture. Pour cela, aller dans "**Transfert**" puis dans "**Capturer le texte**" et "**Arrêter**".
- On retourne au menu du fichier, si ce n'est pas le cas tabuler la touche « **Entrée** » du PC.

Remarque : Le fichier .TXT est directement exploitable par EXCEL.

3.4.5.2. Transmission du fichier d'un PC vers un indicateur.

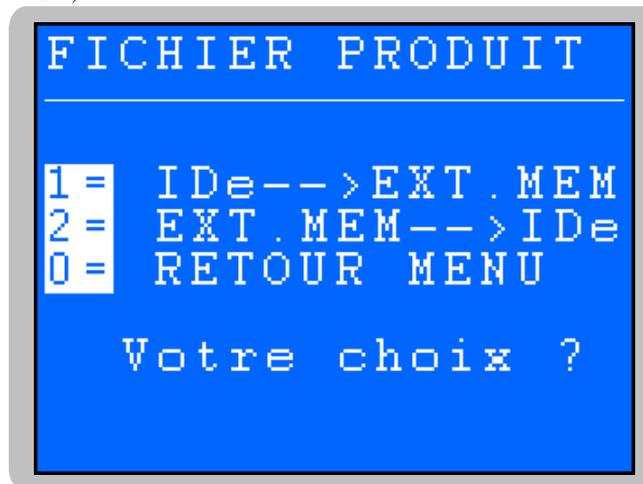
Pour cela il faut :

- Relier le **PC** (sur **COM1**) avec l'**IDe** (sur **COM1**).
- Lancer le logiciel HyperTerminal. (Chemin d'accès d'hyperterm.exe: "**C:\Program Files\Accessoires\HyperTerminal\HYPERTRM.EXE**")
- Donner un nom à la connexion et valider (TERMINAL.IDE) .
- Ensuite, dans la rubrique "**Connecter en utilisant**", valider "**Diriger vers Com1**".
- Configurer la connexion en **9600 Bauds, 8 bits, pas de parité, un stop, et aucun contrôle de flux**.
- Le **PC** est prêt à communiquer avec l'**indicateur**.
- Tabuler la touche , le message "**HYPERTERMINAL re**" s'affiche sur l'indicateur. L'indicateur est prêt à réceptionner les informations.
- Déconnecter HyperTerminal, aller dans "**Fichier**", "**Propriétés**", puis dans "**Configurer**", passer le paramètre "**Contrôle de flux**" en mode "**Xon/Xoff**". Valide deux fois "**OK**" et reconnecter HyperTerminal.
- Ensuite, aller dans "**Transfert**" puis dans "**Envoyer un fichier texte**", choisir le fichier de sauvegarde à charger et valider "**Ouvrir**".
- Le transfert s'effectue et une fois les informations assimilées par l'indicateur on retourne au menu du fichier.

Remarque : Pensez à repasser le paramètre "**Contrôle de flux**" en mode "**Aucun**".

3.4.6. Transmission du fichier entre l'indicateur et EXT. MEM. (Clef USB)

On tabule la touche , on a alors l'écran suivant :



3.4.6.1. Transmission du fichier de l'indicateur vers EXT. MEM. (Clef USB)

Tabuler la touche  sur l'indicateur pour lancer le transfert le message "**WRITE . .**" s'affiche durant le transfert.

Une fois le transfert terminé on retourne au menu de paramétrage.

Remarque : Le fichier .TXT est directement exploitable par EXCEL.

3.4.6.2. Transmission du fichier de EXT. MEM (Clef USB) vers un indicateur.

Tabuler la touche  sur l'indicateur pour lancer le transfert le message "READ . . ." s'affiche durant la récupération.

Une fois la récupération terminée on retourne au menu de paramétrage.

3.4.7. Retour Menu.

On tabule la touche  pour retourner au menu de paramétrage.

3.5. Paramétrage : .

Tabulez la touche , on a alors le message "TAPEZ CODE CLEF" qui s'affiche. On a alors 10 secondes pour saisir le code clef numéro 2 : **2110**.

On a alors le menu suivant :

1 =	RAISON SOCIAL	⇒ Raison sociale et fin de ticket. (Voir 3.5.1)
2 =	MODE FCT	⇒ Mode de fonctionnement. (Voir 3.5.2)
3 =	SEUIL	⇒ Seuil bas et seuil haut. (Voir 3.5.3)
4 =	TEMPOS	⇒ Temporisation de dosage. (Voir 3.5.4)
5 =	COM1/COM2/LPT	⇒ Liaisons COM1 / COM2 / LPT. (Voir 3.5.5)
6 =	CARTE E/S	⇒ Cartes Entrées/Sorties. (Voir 3.5.6)
7 =	No IDE / CAN	⇒ No Indicateur / Liaison CAN. (Voir 3.5.7)
8 =	PAR<->EXT. MEM	⇒ Transfert paramètres avec l'extension mémoire. (Voir 3.5.8)
9 =	HYPERTERMINAL	⇒ Accès paramétrage par HYPERTERMINAL. (Voir 3.5.9)
0 =	RETOUR MENU	⇒ Retour à l'application. (Voir 3.5.10)

3.5.1. Raison sociale et fin de ticket.

On tabule la touche  pour accéder à cette fonction. On a les paramètres suivant à renseigner :
Entrez la première ligne de la raison sociale (20 caractères en double largeur), et validez avec .
>*****

Entrez la deuxième ligne de la raison sociale (39 caractères), et validez avec .
>-----

Entrez la troisième ligne de la raison sociale (39 caractères), et validez avec .
>-----

Entrez la quatrième ligne de la raison sociale (39 caractères), et validez avec .
>-----

Entrez la première ligne de fin de ticket (39 caractères), et validez avec .
>-----

Entrez la deuxième ligne de fin de ticket (39 caractères), et validez avec .
>-----

On retourne au menu de paramétrage.

3.5.2. Mode de fonctionnement.

On tabule la touche  pour accéder à cette fonction. On a les paramètres suivant à renseigner :

MODE DOSAGE : X Choisissez le mode de dosage désiré, et validez avec .

- 0 = Dosage en remplissage \Rightarrow Mode "Standard".
- 1 = Dosage en soutirage \Rightarrow Mode "Standard".
- 2 = Dosage en remplissage \Rightarrow Mode "Expert".
- 3 = Dosage en soutirage \Rightarrow Mode "Expert".

Remarque : Le mode "Expert" permet de définir le dosage de chaque produit de façon spécifique. (Voir 3.4.2)

TYPE RESULTATS : YX Choisissez le type de résultat désiré, et validez avec .

Y \Rightarrow 0 = Les doses incomplètes ne sont pas gérées. (Annulation, Vidange du reste VDR)

1 = Toutes les doses sont gérées.

X \Rightarrow 0 = Rien.

1 = Impression des doses.

2 = Impression des cumuls en fin de série.

3 = Impression des doses + impression des cumuls en fin de série.

4 = Impression début de série + impression des doses + impression des cumuls en fin de série.

COUP. SECTEUR : X Choisissez la marche à suivre par le système en cas de coupure secteur, et validez avec .

0 = Le système ne mémorise pas l'état du cycle avant la coupure secteur, l'indicateur redémarre normalement

1 = Le système mémorise l'état du cycle avant la coupure secteur, et après le redémarrage attends la validation par un opérateur (touche ) pour reprendre le cycle en cours.

2 = Le système mémorise l'état du cycle avant la coupure secteur, et après le redémarrage attends 5 secondes pour reprendre le cycle en cours.

CORRECT. EDJ : X Choisissez le mode de fonctionnement de la correction automatique de l'Erreur De Jetée, et validez avec .

0 = La fonction est dévalidée.

1 = La fonction ne s'exécute que si la dose est dans la tolérance par rapport au poids net dosé.

2 = La fonction s'exécute dans tous les cas par rapport au poids net dosé.

3 = La fonction s'exécute dans tous les cas par rapport à la moyenne.

COMPLEM. HT- : XX Choisissez le nombre maximum de compléments à effectuer dans le cas d'une dose en hors tolérance moins, et validez avec .

00 = Pas de complément si la dose est en HT-.

01 = 1 essai de complément si la dose est en HT-.

02 = 2 essais de complément si la dose est en HT-.

Etc...

99 = 99 essais de complément si la dose est en HT-.

REPLISSAGE : X Choisissez le mode de fonctionnement du remplissage, et validez avec . (Ce paramètre sert uniquement en mode soutirage, la consigne d'arrêt du remplissage est la valeur du seuil haut)

0 = Remplissage en début de cycle si : **BRUT < CONSIGNE + SEUIL BAS.**

1 = Remplissage systématique en fin de dosage.

On retourne au menu de paramétrage.

3.5.3. Seuils.

On tabule la touche  pour accéder à cette fonction. On a les paramètres suivant à renseigner :

S.BAS :XXX.XX kg Entrez la valeur du seuil bas désirée, et validez avec .

FCT SB:X Choisissez le mode de fonctionnement du seuil bas, et validez avec .

- 0 =Le poids brut de départ d'un dosage doit être inférieur ou égale au seuil bas.
- 1 =Le poids brut de départ d'un dosage doit être supérieur ou égale au seuil bas.
- 2 =Le seuil bas est géré en seuil indépendant et la vidange est faite en fonction du temps vidange "**TPS VIDAN.**".

S.HAUT:XXX.XX kg Entrez la valeur du seuil haut désirée, et validez avec .

FCT SH:X Choisissez le mode de fonctionnement du seuil haut, et validez avec .

- 0 =Le poids brut de départ d'un dosage doit être inférieur au seuil haut et la consigne de dosage doit être inférieur ou égale au seuil haut.
- 1 =Le poids brut de départ d'un dosage doit être inférieur au seuil haut.
- 2 =Le seuil haut est géré en seuil indépendant.

ConMIN:XXX.XX kg Entrez la valeur de la consigne minimum autorisée pour le dosage, et validez avec .

ConMAX:XXX.XX kg Entrez la valeur de la consigne maximum autorisée pour le dosage, et validez avec .

On retourne au menu de paramétrage.

3.5.4. Temporisation de dosage.

On tabule la touche  pour accéder à cette fonction. On a les paramètres suivant à renseigner :

TPS DEB GV:X.X s Entrez la valeur du temps de début de Grande Vitesse désirée, et validez avec .
Temps durant lequel le système ne surveille pas les consignes lorsque le contact GV est activé. (Temps de masquage)

TPS DEB PV:X.X s Entrez la valeur du temps de début de Petite Vitesse désirée, et validez avec .
Temps durant lequel le système ne surveille pas les consignes lorsque le contact PV est activé. (Temps de masquage, sert aussi aux impulsions de complément pour les Hors Tolérance -)

TPS EDJ :X.X s Entrez la valeur du temps de fin d'Erreur De Jeté désirée, et validez avec .
Temps pris en compte à la fin de l'EDJ. Le poids de la trémie est mémorisé à l'immobilité à la fin de ce temps.

TPS VIDAN.:X.X s Entrez la valeur du temps de Vidange désirée, et validez avec .
Temps de maintien de la sortie vidange lorsque le poids de la trémie devient inférieur au seuil bas. (Écoulement final du produit)

TPS CYCLE :X.X s Entrez la valeur du temps de fin de cycle désirée, et validez avec .
Temps pris en compte entre la fin d'un cycle et le début d'un autre.

TPS DEBIT :X.X s Entrez la valeur du temps de débit désirée, et validez avec .
Temps permettant de surveiller le débit pendant un dosage, durant ce temps le poids dosé ne doit pas être inférieur à la valeur de "**PDS DE**".

PDS DE:XXX.XXkg Entrez la valeur du poids de débit désirée, et validez avec .
Poids permettant de surveiller le débit pendant un dosage, ce poids ne doit pas être supérieur au poids dosé durant le temps "**TPS DEBIT**".

On retourne au menu de paramétrage.

3.5.5. Liaison COM1 / COM2 / LPT.

On tabule la touche  pour accéder à cette fonction. Renseignez les paramètres pour chaque liaison :

PILOTE :XX Entrez le type de pilote pour **COM1**, **COM2** et **LPT**, et validez avec .

- 00 = Rien.
- 01 = Répétiteur de poids.
- 02 = Protocole JBUS/MODBUS. (Voir 7.1)
- 03 = Emission trame fin de dosage.
- 04 = Emission trame fin de dosage, protocole ACK/NACK.
- 05 = Réserve.
- 06 = PC avec logiciel DOSAGRAPH.
- 07 = Imprimante 40 colonnes sans gestion de la longueur papier.
- 08 = Imprimante 40 colonnes avec gestion de la longueur papier.
- 09 = Imprimante Fil De l'Eau. (FDE, 80 colonnes obligatoire)
- 20 = Protocole MODBUS TCP. (Uniquement sur **COM2** avec carte option ETHERNET XPORT, voir 7.1)
- 40 = Sortie poids brut. (Uniquement sur **COM2** avec carte option analogique)
- 41 = Sortie poids net. (Uniquement sur **COM2** avec carte option analogique)
- 42 = Sortie poids net en valeur absolue. (Uniquement sur **COM2** avec carte option analogique)

TYPE 0/.../4 : X Entrez le type pour **COM1** et **COM2**, et validez avec .

- 0 = RS232 sans test de DTR.
- 1 = RS232 avec test de DTR.
- 2 = RS485 2 fils.
- 3 = Boucle de courant. (Seulement sur **COM2**)
- 4 = RS485 4 fils. (Seulement sur **COM2**)

VITESSE : X Entrez la vitesse de communication pour **COM1** et **COM2**, et validez avec .

- 1 = 1200 bauds.
- 2 = 2400 bauds.
- 4 = 4800 bauds.
- 9 = 9600 bauds.
- 0 = 19200 bauds.
- 3 = 38400 bauds.
- 5 = 57600 bauds.
- 6 = 115200 bauds.

BITS 8/7 : X Entrez le nombre de bits pour **COM1** et **COM2**, et validez avec .

- 7 = 7 bits.
- 8 = 8 bits.

PARITE 0/1/2 : X Entrez le type de parité pour **COM1** et **COM2**, et validez avec .

- 0 = Pas de parité.
- 1 = Parité impaire.
- 2 = Parité paire.

STOP 1/2 : X Entrez le nombre de bits de stop pour **COM1** et **COM2**, et validez avec ↵.
 1 = 1 bit de stop.
 2 = 2 bits de stop.

LONG. PAPIER :XX Entrez la longueur d'une page papier en nombre de line feed, et validez avec ↵.

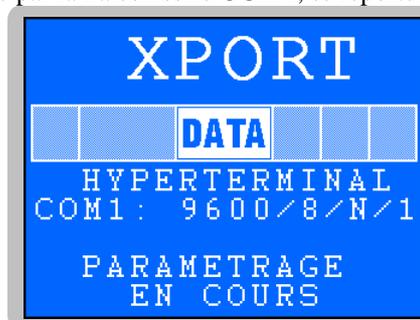
On retourne au menu de paramétrage.

Remarques :

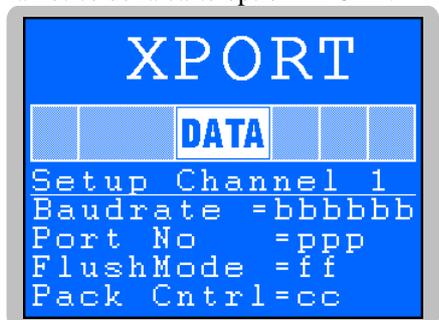
- Certaines combinaisons de nombre de bits et de parité ne fonctionnent pas. Choisir, si possible, 8 bits, sans parité, et 1 stop.
- En cas de conflit des paramètres entrés, on ne retourne pas au menu de paramétrage, le système reste dans la fonction. Vérifiez vos paramètres.
- Si la carte ETHERNET XPORT a été validé sur **COM2** on obtient l'écran d'accès au paramétrage de la carte XPORT lors du retour au menu de paramétrage. Si on désire accéder au paramétrage de la carte XPORT la touche ↵ sinon tabuler la touche  pour retourner au menu de paramétrage. Une fois validé on a successivement l'écran paramétrage XPORT en cours puis l'écran listant les paramètres à entrer dans la carte XPORT. Le paramétrage s'effectue par la liaison série **COM1**, se reporter à la notice de la carte option XPORT.



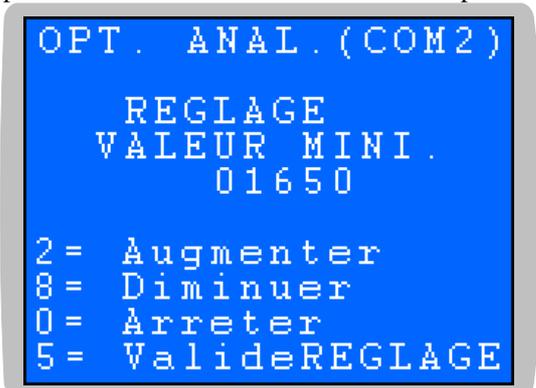
Écran d'accès au paramétrage XPORT



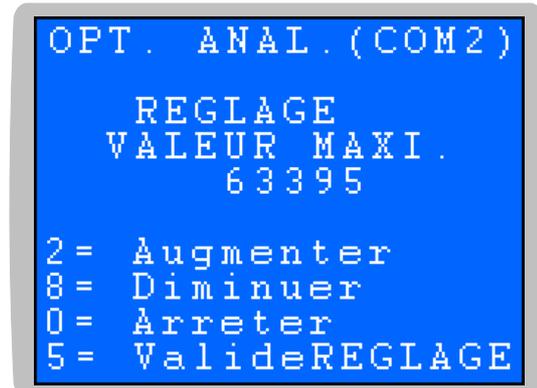
Écrans de paramétrage XPORT en cours et liste des paramètres requis ("bbbbbb", "ppp", "ff" et "cc" correspondent aux valeurs à entrer)



- Si une carte analogique est paramétré sur **COM2** il faut procéder au réglage de cette dernière. Pour cela, une fois le précédent paramètre validé, on a deux écrans successif (comme indiqué ci-dessous) permettant de régler la valeur du point bas et du point haut de la sortie analogique. Une fois le réglage du point haut validé on retourne au menu de paramétrage.



Écran de réglage du point bas :



Écran de réglage du point haut :

Touches :

-  ⇒ Permet d'incrémenter la valeur, plus on appui de fois plus la vitesse d'incrémentation augmente.
-  ⇒ Permet de décrémenter la valeur, plus on appui de fois plus la vitesse de décrémentation augmente.
-  ⇒ Permet d'arrêter l'incrémentation ou la décrémentation de la valeur.
-  ⇒ Permet de valider la valeur et passer au paramétrage suivant.

3.5.6. Cartes Entrées/Sorties.

On tabule la touche  pour accéder à cette fonction. On a les paramètres suivant à renseigner :

- CARTE E/S** : XX Choisissez le type de carte option monté dans l'indicateur, et validez avec .
- 00 = Pas de carte option.
 - 01 = Carte option 4I4O.
 - 02 = Carte option 4I4O avec sortie analogique 0/10V ou 4/20mA.
 - 03 = Carte option 8E/24S. (24SX)
 - 04 = Carte option 8E/8S.
 - 05 = Carte option 16E/24S. (BCE)
 - 06 = Réserve.
 - 07 = Carte BDT ANYBUS type S Profibus-DP ou DeviceNet. (Voir 7.2)
 - 08 = Carte BDT ANYBUS type S Ethernet Modbus TCP. (Voir 7.2)
- GESTION E2** : X Choisissez le mode de gestion de l'entrée **E2**, et validez avec .
- 0 = En cours de cycle suspendu l'entrée **E2** provoque une annulation de cycle.
 - 1 = En cours de cycle suspendu l'entrée **E2** provoque une vidange du reste. (VDR)
- GESTION E3** : X Choisissez le mode de gestion de l'entrée **E3**, et validez avec .
- (Gestion de l'autorisation de dosage)
- 0 = Autorisation de dosage par l'entrée **E3** non gérée.
 - 1 = Autorisation de dosage par l'entrée **E3** gérée.
- GESTION E4** : X Choisissez le mode de gestion de l'entrée **E4**, et validez avec .
- (Gestion de l'autorisation de vidange)
- 0 = Autorisation de vidange par l'entrée **E4** non gérée.
 - 1 = Autorisation de vidange par l'entrée **E4** gérée.
 - 2 = Autorisation de contrôle du poids puis vidange par l'entrée **E4** gérée.
- S.BAS S3** : X Choisissez le mode de gestion de la sortie **S3**, et validez avec .
- (Gestion de l'information seuil bas, si carte 4I4O)
- 0 = Information du seuil non gérée sur la sortie **S3**.
 - 1 = Information du seuil gérée sur la sortie **S3**.
- VID/REMP. S4** : X Choisissez le mode de gestion de la sortie **S4**, et validez avec .
- (Gestion de l'information vidange/remplissage, si carte 4I4O)
- 0 = Information de vidange/remplissage non gérée sur la sortie **S4**.
 - 1 = Information de vidange/remplissage gérée sur la sortie **S4**.
- CODE PROD Ent** : X Choisissez d'activer ou non le code produit sur les entrées, et validez avec .
- (Entrées **E5** à **E8** si carte 8E/24S ou 8E/8S et **E9** à **E15** si carte 16E/24S)
- 0 = Le code produit à doser n'est pas géré sur les entrées. ⁽¹⁾
 - 1 = Le code produit à doser est géré sur les entrées. ⁽¹⁾
 - 2 = Le code produit à doser n'est pas géré sur les entrées. ⁽²⁾

⁽¹⁾ : Les consignes de dosage du produit sont chargées à partir du fichier à chaque départ cycle.

⁽²⁾ : Lors d'un départ par l'entrée **E1** (voir 6.2.1), les consignes de dosage du produit utilisées sont celles présentes en mémoire, mise à jour possible en temps réelle par protocole.

Si une carte BDT ANYBUS type S Ethernet Modbus TCP est paramétrée on a les paramètres suivants à renseigner :

IP ADDRESS Entrez l'adresse IP, et validez avec .

XXX.XXX.XXX.XXX

SUBNET MASK Entrez le masque de sous réseau, et validez avec ↵.
XXX.XXX.XXX.XXX

GATEWAY ADDRESS Entrez l'adresse de la passerelle, et validez avec ↵.
XXX.XXX.XXX.XXX

On retourne au menu de paramétrage.

3.5.7. No Indicateur / Liaison CAN.

On tabule la touche  pour accéder à cette fonction. On a les paramètres suivant à renseigner :

No IDE :XX Entrez le numéro de station esclave, et validez avec ↵. (Pour le protocole JBUS/MODBUS)

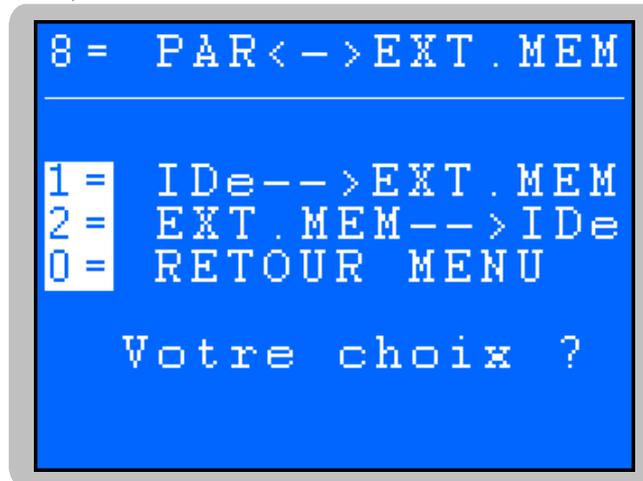
RP CAN 0/1/2 : X Entrez le pilote pour la liaison bus CAN (MASTERCAN), et validez avec ↵.

0 = Rien.
1 = Poids sur le répéteur de poids.
2 = Nombre de cycle fait sur le répéteur de poids.

On retourne au menu de paramétrage.

3.5.8. Transfert paramètres avec l'extension mémoire.

On tabule la touche , on a alors l'écran suivant :



3.5.8.1. Transmission des paramètres de l'indicateur vers EXT. MEM. (Clef USB)

Tabuler la touche  sur l'indicateur pour lancer le transfert le message "WRITE .." s'affiche durant le transfert.

Une fois le transfert terminé on retourne au menu de paramétrage.

3.5.8.2. Transmission des paramètres de EXT. MEM (Clef USB) vers un indicateur.

Tabuler la touche  sur l'indicateur pour lancer le transfert le message "READ ..." s'affiche durant la récupération.

Une fois la récupération terminée on retourne au menu de paramétrage.

3.5.8.3. Retour Menu.

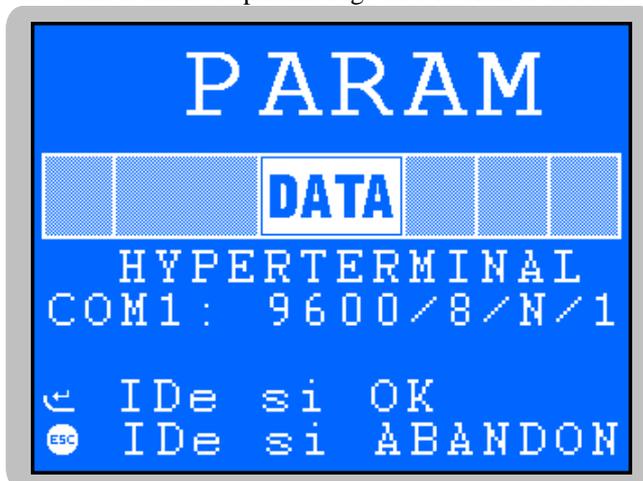
On tabule la touche  pour retourner au menu de paramétrage.

3.5.9. Accès paramétrage par HYPERTERMINAL.

On a un second menu de paramétrage qui permet de la mise à jour de la raison sociale et des données de fin de ticket ainsi que de gérer les tickets paramétrables.

Pour cela il faut :

- Relier le PC (sur COM1) avec l'IDe (sur COM1).
- Lancer le logiciel HyperTerminal. (Chemin d'accès d'hyperterm.exe: "C:\Program Files\Accessoires\HyperTerminal\HYPERTRM.EXE")
- Donner un nom à la connexion et valider (TERMINAL.IDE) .
- Ensuite, dans la rubrique "**Connecter en utilisant**", valider "**Diriger vers Com1**".
- Configurer la connexion en **9600 Bauds, 8 bits, pas de parité, un stop, et aucun contrôle de flux.**
- Le PC est prêt à communiquer avec l'indicateur.
- Tabuler la touche  dans le menu de paramétrage on a l'écran ci-dessous :



- Choisissez de lancer le paramétrage par HYPERTERMINAL en tabulant  ou de retourner au menu de paramétrage en tabulant . On obtient le menu de paramétrage HYPERTERMINAL suivant :
 - 1= RAISON SOCIAL ⇒ Raison sociale et fin de ticket. (Voir 3.5.9.1)
 - 2= TICKET DEBUT ⇒ Ticket paramétrable de début de dosage. (Voir 3.5.9.2)
 - 3= TICKET PESE ⇒ Ticket paramétrable d'une dose. (Voir 3.5.9.3)
 - 4= TICKET FIN ⇒ Ticket paramétrable de fin de dosage. (Voir 3.5.9.4)
 - 0= RETOUR MENU ⇒ Retour au menu de paramétrage sur l'indicateur. (Voir 3.5.9.5)

Pour sélectionner une des fonctions proposées, il suffit de tabuler le chiffre correspondant sur le clavier du PC.

3.5.9.1. Raison sociale et fin de ticket : 1.

On tabule la touche "1" pour accéder à cette fonction. On a les paramètres suivant à renseigner :
 Entrez la première ligne de la raison sociale (20 caractères en double largeur), et validez.
 >*****

Entrez la deuxième ligne de la raison sociale (39 caractères), et validez.
 >-----

Entrez la troisième ligne de la raison sociale (39 caractères), et validez.

>-----

Entrez la quatrième ligne de la raison sociale (39 caractères), et validez.

>-----

Entrez la première ligne de fin de ticket (39 caractères), et validez.

>-----

Entrez la deuxième ligne de fin de ticket (39 caractères), et validez.

>-----

Entrez le nom de la donnée simple numéro 1 (16 caractères), et validez.

NOM DS1 : LOT No

On retourne au menu de paramétrage HYPERTERMINAL.

3.5.9.2. Ticket paramétrable de début de dosage : 2.

On tabule la touche "2", on a le paramètre suivant à renseigner :

TICKET DEBUT STD (0/1) : 1

Si vous répondez "1" (oui) : l'impression du ticket de début de dosage se fera suivant un type de ticket figé dans la mémoire de l'indicateur.

Si vous répondez "0" (non) : l'impression du ticket de début de dosage se fera suivant le paramétrage du ticket. (Voir 3.7. *Les tickets paramétrables.*)

Une fois votre choix tabuler validez.

3.5.9.3. Ticket paramétrable d'une dose : 3.

On tabule la touche "3", on a le paramètre suivant à renseigner :

TICKET PESE STD (0/1) : 1

Si vous répondez "1" (oui) : l'impression du ticket d'une dose se fera suivant un type de ticket figé dans la mémoire de l'indicateur.

Si vous répondez "0" (non) : l'impression du ticket d'une dose se fera suivant le paramétrage du ticket. (Voir 3.7. *Les tickets paramétrables.*)

Une fois votre choix tabuler validez.

3.5.9.4. Ticket paramétrable de fin de dosage : 4.

On tabule la touche "4", on a le paramètre suivant à renseigner :

TICKET FIN STD (0/1) : 1

Si vous répondez "1" (oui) : l'impression du ticket de fin de dosage se fera suivant un type de ticket figé dans la mémoire de l'indicateur.

Si vous répondez "0" (non) : l'impression du ticket de fin de dosage se fera suivant le paramétrage du ticket. (Voir 3.7. *Les tickets paramétrables.*)

Une fois votre choix tabuler validez.

3.5.9.5. Retour au menu de paramétrage sur l'indicateur : 0.

On tabule la touche "0" pour retourner au menu de paramétrage sur l'indicateur.

3.5.10. Retour Menu.

On tabule la touche  pour terminer le paramétrage, l'indicateur affiche les messages suivants : "SAUVEGARDE ATTENDEZ ..." puis "IMP PARAMETRES 0=NON 1=OUI".

Tabulez la touche  pour ne pas lancer l'impression ou la touche  pour lancer l'impression.

Une fois ce choix effectué on retourne en mode application hors cycle.

3.6. Retour Menu :

On tabule la touche  pour retourner en mode application hors cycle.

3.7. Les tickets paramétrables.

Les tickets standards sont toujours en mémoire dans l'indicateur. Ils sont réalisés dans un format permettant son impression sur une imprimante IBA40 (sur 40 colonnes). Ils regroupent toutes les informations recueillies au cours de la pesée.

Si vous dévalidez le paramètre ticket standard, Le système vous propose alors le ticket paramétrable. Il permet une mise en page personnalisée et le choix des données imprimées. Ce ticket est réalisé par programmation à l'aide de commandes simples.

Remarque : Il est recommandé de créer le ticket par étapes successives. Paramétrez seulement quelques commandes et imprimez le ticket pour voir le résultat, et ainsi de suite.

3.7.1. Les commandes pour le paramétrage des tickets.

Il y a 8 commandes différentes qui permettent de piloter l'imprimante. Une commande est toujours composée de trois caractères ; **1 lettre** ; Le point virgule ';' est le séparateur qui doit **obligatoirement** se trouver entre chaque commande. Il peut aussi servir pour finir une ligne et être remplacé plus tard par une commande.

- ;A;** = Nb avance papier.
- ;B;** = Nb espaces.
- ;G;** = Passage en gros caractères.
- ;P;** = Passage en caractères standards.
- ;T;** = Texte.
- ;E;** = Etiquette système.
- ;S;** = Ticket standard.
- ;C;** = Caractère de contrôle.
- ;;** = Fin de ticket. (Pas de donnée)

La syntaxe doit être :

La commande **;A;** toujours suivie de 2 chiffres. (Nb d'avances papier) Ex : **;A;02;**

La commande **;B;** toujours suivie de 2 chiffres. (Nb espaces) Ex : **;B;09;**

La commande **;G;** toujours seule.

La commande **;P;** toujours seule.

La commande **;T;** toujours suivie du texte à imprimer. (Longueur variable) Ex : **;T; VOICI LE TEXTE ;**

La commande **;E;** toujours suivie de 3 caractères. (Nom d'une des étiquettes systèmes) Ex : **;E;RS1;**

La commande **;S;** toujours seule.

La commande **;C;** toujours suivie de 2 caractères. (Valeur en hexadécimale) Ex : **;C;1B;**

La commande **;;** toujours seule.

3.7.2. Les touches spéciales pour l'éditeur de tickets paramétrables.

CTR / E	= efface complètement la ligne sur laquelle se situe le curseur.
CTR / D	= efface le caractère pointé par le curseur.
CTR / I	= insertion d'un espace pointé par le curseur.
CTR / A	= avance le curseur d'un caractère.
BACK SPACE	= recule le curseur d'un caractère.
ENTER	= passage à la ligne suivante.

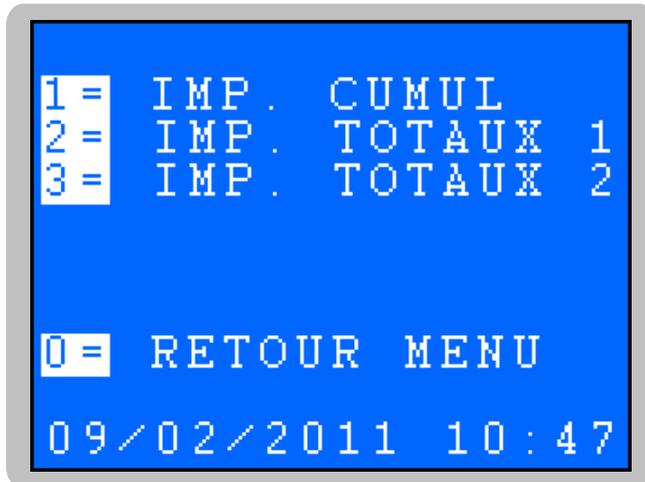
3.7.3. Les étiquettes système.

Ces étiquettes permettent d'imprimer les données en mémoire dans le système.

RS1	: 1ere ligne de la raison sociale. (20 caractères)
RS2	: 2eme ligne de la raison sociale. (39 caractères)
RS3	: 3eme ligne de la raison sociale. (39 caractères)
RS4	: 4eme ligne de la raison sociale. (39 caractères)
FT1	: 1ere ligne de la fin de ticket. (39 caractères)
FT2	: 2eme ligne de la fin de ticket. (39 caractères)
DNP	: Donnée numéro de ticket. (6 chiffres)
DDA	: Donnée date. (Date courante 10 caractères : JJ/MM/AAAA)
DHE	: Donnée heure. (Heure courante 8 caractères : HH:MM:SS)
DNL	: Donnée numéro de lot. (6 chiffres)
DF1	: Donnée code du produit. (3 chiffres)
DF2	: Donnée nom du produit. (16 caractères)
DF3	: Consigne de dosage du produit. (6 chiffres + unité de poids et virgule : XXX,XXX kg)
DPN	: Donnée poids net. (5 chiffres + unité de poids et virgule : XXX,XX kg)
DNB	: Donnée nombre de cycle fait. (6 chiffres)
DCN	: Donnée cumul net des cycles. (9 chiffres + unité de poids et virgule : XXXXXXXX,XX kg)
DMO	: Donnée moyenne du poids net des cycles. (6 chiffres + unité de poids et virgule : XXX,XXX kg)
DET	: Donnée écart type de dosage. (6 chiffres + unité de poids et virgule : XXX,XXX kg)
DZN	: Dévalidation de l'impression des zéros non significatifs.
DZO	: Validation de l'impression des zéros non significatifs.
DDS	: Donnée numéro de DSD. (6 chiffres)

4. IMPRESSION DES RESULTATS :

Lorsque l'on est en mode application, hors cycle, tabulez la touche , on a le menu ci-dessous qui s'affiche :



⇒ Impression du cumul du dernier cycle. (Voir 4.1)

⇒ Impression des totaux n°1. (Voir 4.2)

⇒ Impression des totaux n°1. (Voir 4.3)

⇒ Retour à l'application. (Voir 4.4)

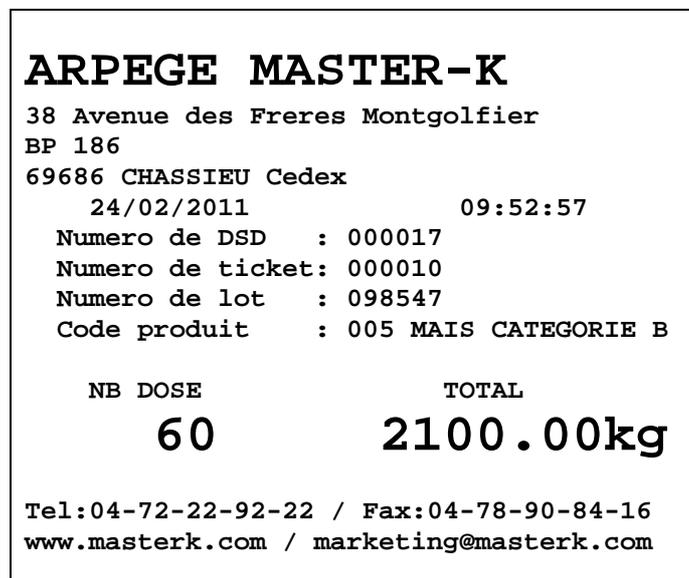
⇒ Date et heure en cours.

4.1. Impression du cumul du dernier cycle :

On tabule la touche , le message "IMP. EN COURS" s'affiche et l'impression du cumul du dernier cycle est lancée.

Après l'impression, on retourne en mode application hors cycle.

Exemple d'impression :



4.2. Impression des totaux n°1 :

On tabule la touche , le message "IMP. EN COURS" s'affiche et l'impression des totaux n°1 est lancée. Après l'impression le message "EFF ? Oui=1 Non=0" s'affiche, choisissez si vous voulez effacer les totaux n°1 ou non en tabulant la touche appropriée :

-  : Effacement des totaux.
-  : Pas d'effacement des totaux.

Puis on retourne au menu de totalisations.

Exemple d'impression :

TOTAUX 1 24/02/2011 09:57:23			

: PRODUIT	:NB DOSE:	TOTAL	:

:001 BLE TENDRE :	364:	14199.65 kg:	
:004 MAIS CATEGO:	5000:	174999.65 kg:	
:007 AVOINE CATE:	40:	1000.05 kg:	

4.3. Impression des totaux n°2 :

On tabule la touche , le message "IMP. EN COURS" s'affiche et l'impression des totaux n°2 est lancée. Après l'impression le message "EFF ? Oui=1 Non=0" s'affiche, choisissez si vous voulez effacer les totaux n°1 ou non en tabulant la touche appropriée :

-  : Effacement des totaux.
-  : Pas d'effacement des totaux.

Puis on retourne au menu de totalisations.

Exemple d'impression :

TOTAUX 2 24/02/2011 10:09:21			

: PRODUIT	:NB DOSE:	TOTAL	:

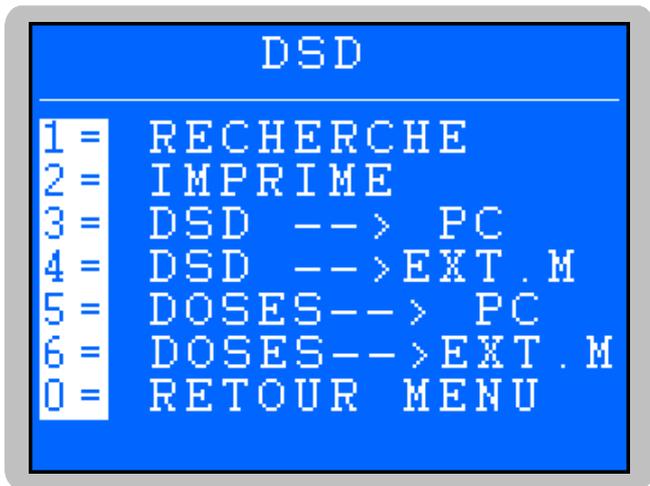
:001 BLE TENDRE :	364:	14199.65 kg:	
:004 MAIS CATEGO:	5000:	174999.65 kg:	
:007 AVOINE CATE:	40:	1000.05 kg:	

4.4. Retour menu :

On tabule la touche  pour retourner en mode application, hors cycle.

5. CONSULTATION DU DSD :

Lorsque l'on est en mode application, hors cycle, il faut tabuler la touche  pour accéder au DSD. On a alors l'écran ci-dessous :

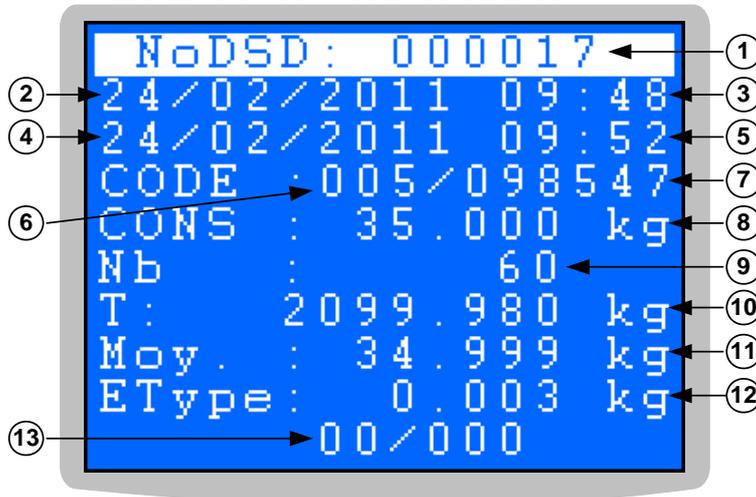


- ⇒ Recherche d'un enregistrement DSD. (Voir 5.1)
- ⇒ Impression du DSD. (Voir 5.2)
- ⇒ Transmission du DSD sur un PC. (Voir 5.3)
- ⇒ Transmission du DSD sur EXT. MEM. (Voir 5.4)
- ⇒ Transmission du journal des doses sur un PC. (Voir 5.5)
- ⇒ Transmission du journal des doses sur EXT. MEM. (Voir 5.6)
- ⇒ Retour à l'application. (Voir 5.7)

5.1. Recherche d'un enregistrement par son numéro de DSD :

On tabule la touche , on a alors le message "NoDSD: XXXXXX" qui s'affiche. "XXXXXX" correspond au dernier numéro de DSD utilisé.

On saisit le numéro de DSD que l'on souhaite consulter et on valide avec . Les informations concernant le numéro de DSD saisi s'affichent comme décrit ci-dessous :



Légende :

- | | |
|--|---|
| - 1 ⇒ Numéro de DSD de l'enregistrement. | - 8 ⇒ Valeur de la consigne de dosage. |
| - 2 ⇒ Date de début du cycle. | - 9 ⇒ Nombre de doses effectuées. |
| - 3 ⇒ Heure de début du cycle. | - 10 ⇒ Quantité totale de produit dosé. |
| - 4 ⇒ Date de fin du cycle. | - 11 ⇒ Valeur moyenne des doses du cycle. |
| - 5 ⇒ Heure de fin du cycle. | - 12 ⇒ Valeur de l'écart type des doses du cycle. |
| - 6 ⇒ Code du produit utilisé. | - 13 ⇒ Fréquence des doses lentes/rapides du cycle. |
| - 7 ⇒ Numéro du lot. | |

On tabule une touche pour retourner au menu de consultation du DSD.

5.2. Impression du DSD :

On tabule la touche , on a alors les informations suivantes à renseigner :

Date de début Choisissez la date de début d'impression du DSD et validez avec 
JJ/MM/20AA

Date de fin Choisissez la date de fin d'impression du DSD et validez avec 
JJ/MM/20AA

Les messages "DSD", "IMP. EN COURS" s'affichent et le fichier DSD est imprimé.
Après l'impression, on retourne au menu de consultation du DSD.

Exemple d'impression :

```
NoDSD: 000016
24/02/2011 09:47
24/02/2011 09:48
CODE :001/123456
CONS :050.000 kg
Nb :0000112
T:0005600.015 kg
Moy. :049.999 kg
EType:000.003 kg
      10/050
```

```
NoDSD: 000017
24/02/2011 09:48
24/02/2011 09:52
CODE :005/098547
CONS :035.000 kg
Nb :0000060
T:0002099.980 kg
Moy. :034.999 kg
EType:000.003 kg
      00/000
```

5.3. Transmission du DSD sur un PC :



IMPORTANT : Une fois les données stockées sur un autre système, elles sont strictement informatives et en aucun cas elles ne peuvent être considérées comme des données à caractères légaux.

Pour cela il faut :

- Relier le **PC** (sur **COM1**) avec l'**IDe**. (sur **COM1**)
- Lancer le logiciel HyperTerminal. (Chemin d'accès d'hyperterm.exe: "**C:\Program Files\Accessoires\HyperTerminal\HYPERTRM.EXE**")
- Donner un nom à la connexion et valider (TERMINAL.IDE) .
- Ensuite, dans la rubrique "**Connecter en utilisant**", valider "**Diriger vers Com1**".
- Configurer la connexion en **9600 Bauds, 8 bits, pas de parité, un stop, et aucun contrôle de flux**.
- Lancer la réception des données en allant dans "**Transfert**" puis dans "**Capturer le texte**", définir le nom du fichier de sauvegarde du fichier et valider "**Démarrer**".
- Le **PC** est prêt à communiquer avec l'**indicateur**.

- Tabuler la touche , on a alors les informations suivantes à renseigner :

Date de début Choisissez la date de début de transmission du DSD et validez avec 
JJ/MM/20AA

Date de fin Choisissez la date de fin de transmission du DSD et validez avec 
JJ/MM/20AA

- Le message "OK ? Oui=1 Non=0" s'affiche
- Si on désire annuler la récupération du DSD, tabuler la touche  sinon lancer avec la touche .
- Durant le transfert le fichier défile à l'écran du PC.
- Lorsque le transfert est terminé, clôturer la capture. Pour cela, aller dans "**Transfert**" puis dans "**Capturer le texte**" et "**Arrêter**".
- On retourne au menu de consultation du DSD.

Remarque : Le fichier .TXT est directement exploitable par EXCEL.

5.4. Transmission du DSD sur EXT. MEM : . (Clef USB)



IMPORTANT : Une fois les données stockées sur un autre système, elles sont strictement informatives et en aucun cas elles ne peuvent être considérées comme des données à caractères légaux.

On tabule la touche  sur l'indicateur on a alors les informations suivantes à renseigner :

Date de début Choisissez la date de début de transmission du DSD et validez avec 
JJ/MM/20AA

Date de fin Choisissez la date de fin de transmission du DSD et validez avec 
JJ/MM/20AA

Le transfert est lancé, le message "**WRITE ..**" s'affiche durant le transfert.
Une fois le transfert terminé on retourne au menu de consultation du DSD.

Remarque : Le fichier .TXT est directement exploitable par EXCEL.

5.5. Transmission du journal des doses sur un PC : .



IMPORTANT : Une fois les données stockées sur un autre système, elles sont strictement informatives et en aucun cas elles ne peuvent être considérées comme des données à caractères légaux.

Pour cela il faut :

- Relier le **PC** (sur **COM1**) avec l'**IDe** (sur **COM1**).
- Lancer le logiciel HyperTerminal. (Chemin d'accès d'hyperterm.exe:"C:\Program Files\Accessoires\HyperTerminal\HYPERTRM.EXE")
- Donner un nom à la connexion et valider (TERMINAL.IDE) .
- Ensuite, dans la rubrique "**Connecter en utilisant**", valider "**Diriger vers Com1**".
- Configurer la connexion en **9600 Bauds, 8 bits, pas de parité, un stop, et aucun contrôle de flux**.
- Lancer la réception des données en allant dans "**Transfert**" puis dans "**Capturer le texte**", définir le nom du fichier de sauvegarde du fichier et valider "**Démarrer**".
- Le **PC** est prêt à communiquer avec l'**indicateur**.

- Tabuler la touche , on a alors les informations suivantes à renseigner :

Date de début Choisissez la date de début de transmission du journal des doses et validez avec 
JJ/MM/20AA

Date de fin Choisissez la date de fin de transmission du journal des doses et validez avec 
JJ/MM/20AA

- Le message "OK ? Oui=1 Non=0" s'affiche
- Si on désire annuler la récupération du journal des doses, tabuler la touche  sinon lancer avec la touche .
- Durant le transfert le fichier défile à l'écran du PC.
- Lorsque le transfert est terminé, clôturer la capture. Pour cela, aller dans "**Transfert**" puis dans "**Capturer le texte**" et "**Arrêter**".
- On retourne au menu de consultation du DSD.

Remarque : Le fichier .TXT est directement exploitable par EXCEL.

5.6. Transmission du journal des doses sur EXT. MEM : . (Clef USB)



IMPORTANT : Une fois les données stockées sur un autre système, elles sont strictement informatives et en aucun cas elles ne peuvent être considérées comme des données à caractères légaux.

On tabule la touche  sur l'indicateur on a alors les informations suivantes à renseigner :

Date de début Choisissez la date de début de transmission du journal des doses et validez avec 
JJ/MM/20AA

Date de fin Choisissez la date de fin de transmission du journal des doses et validez avec 
JJ/MM/20AA

Le transfert est lancé, le message "WRITE .." s'affiche durant le transfert.

Une fois le transfert terminé on retourne au menu de consultation du journal des doses.

Remarque : Le fichier .TXT est directement exploitable par EXCEL.

5.7. Retour Menu : .

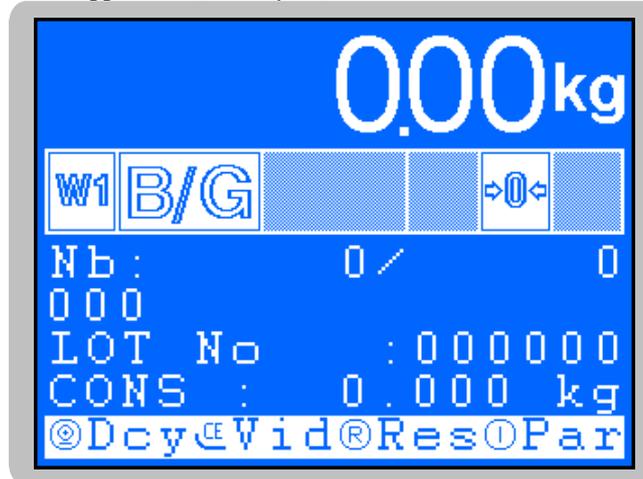
On tabule la touche  pour retourner en mode application, hors cycle.

6. UTILISATION.

6.1. Dosage par la face avant.

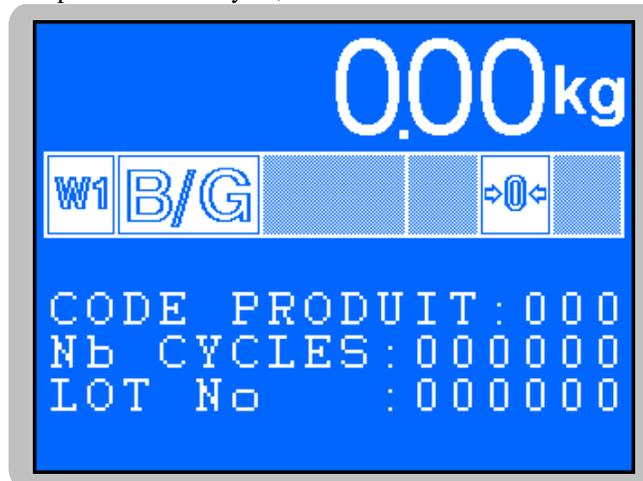
6.1.1. Lancement de cycle de dosage :

Lorsque l'on est en mode application, hors cycle, on a l'écran ci-dessous :



Légende : Voir page 15.

Tabulez la touche  pour lancer un cycle, on a alors l'écran suivant :



Les informations affichées correspondent à celle utilisées lors du dernier cycle.

On a donc les informations suivantes à renseigner :

CODE PRODUIT :XXX	Entrez le code du produit à doser (3 chiffres), et validez avec  .
Nb CYCLES :XXXXXX	Entrez le nombre de cycle à effectuer (6 chiffres), et validez avec  .
LOT No :XXXXXX	Entrez le numéro du lot pour le cycle (6 chiffres), et validez avec  .

Remarques :

- Si le nombre de cycles demandé est de **000000**, Il y a reproduction indéfinie des cycles. L'arrêt doit se faire par une commande d'annulation.
- Si l'indicateur de poids est hors gamme la commande de départ cycle est annulée automatiquement.
- Le programme exécutera un tarage automatique et fermera le contact GV uniquement si la bascule est stable.

On a alors les informations relatives au dosage et au produit défini qui s'affichent, sur la dernière ligne le message "OK ? Oui=1 Non=0" est affiché.

Si on désire annuler le départ cycle tabuler la touche . On pourra procéder au départ cycle ultérieurement soit manuellement par la touche  soit par l'entrée **E1**.

Sinon lancer avec la touche  ou .

Le dosage est lancé pour **xxxxxx** cycles.

6.1.2. Suspension, annulation d'un cycle.

Un cycle en cours peut être interrompu à tout moment de différentes façons, tous les contacts de sortie sont alors désactivés.

On dispose des suspensions et annulations de cycle ci-dessous :

-  +  ⇒ Suspension du cycle lorsque la bascule est vide.
-  +  ⇒ Suspension du cycle lorsque la bascule est pleine.
-  +  ⇒ Fin des cycles, le cycle en cours se termine normalement puis l'appareil passe hors cycle.
-  +  ⇒ Arrêt avec vidange du reste (VDR), à utiliser lorsqu'il n'y a plus de produit à doser.
-  +  ⇒ Suspension immédiate du cycle en cours. Une impulsion de 1 seconde sur l'entrée **E2** provoque le même effet, une deuxième impulsion sur l'entrée **E2** provoquera une annulation des cycles ou une vidange du reste. (VDR, suivant le paramètre "**GESTION E2**", voir 3.5.6)
-  +  ⇒ Annulation des cycles.

Appuyez sur la touche  ou  pour reprendre le cycle lors d'une suspension. Une impulsion de 1 seconde sur l'entrée **E1** provoque le même effet.

6.1.3. Acquiescement d'une dose hors tolérance.

Lorsque une dose est détectée hors tolérance (+ ou -) le cycle de dosage en cours se suspend automatiquement et le contact défaut se ferme.

L'opérateur peut ajouter ou enlever du produit, la reprise du dosage se fait lors d'un acquiescement par l'opérateur :

- Soit par le clavier avec la touche  ou .
- Soit par une impulsion de 1seconde sur l'entrée **E1**.

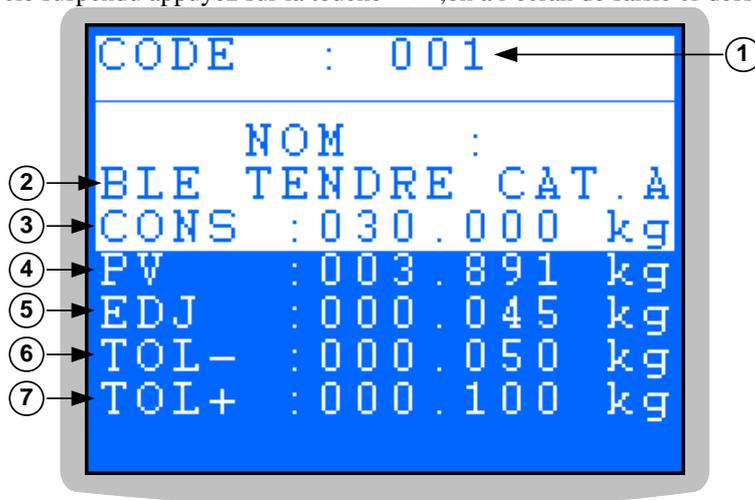
Le poids est mémorisé, le contact défaut s'ouvre, le cycle reprend.

6.1.4. Modification des consignes de dosage en cours de cycle.

Il est possible de modifier les valeurs de dosage en Petite Vitesse, l'Erreur De Jetée, tolérance - et tolérance + en cours de cycle.

Pour cela il faut dans un premier temps effectuer une suspension de cycle bascule vide :  + .

Une fois le cycle suspendu appuyez sur la touche , on a l'écran de saisie ci-dessous qui s'affiche.



Légende :

- 1 ⇒ Code du produit. (Donnée non modifiable)
- 2 ⇒ Libellé du fichier correspondant au code. (Donnée non modifiable)
- 3 ⇒ Valeur de la consigne. (Donnée non modifiable)
- 4 ⇒ Valeur à doser en Petite Vitesse.
- 5 ⇒ Valeur de l'Erreur De Jetée.
- 6 ⇒ Valeur de la tolérance -.
- 7 ⇒ Valeur de la tolérance +.

On entre la valeur à doser en Petite Vitesse désirée et on valide avec .

On entre la valeur de l'Erreur De Jetée désirée et on valide avec .

On entre la valeur de la tolérance - désirée et on valide avec .

On entre la valeur de la tolérance + désirée et on valide avec .

Faire ensuite une reprise de cycle.

6.1.5. Vidange manuel.

Lorsque l'on est en mode application, hors cycle, il faut tabuler la touche  pour lancer la vidange manuelle. Le message "VIDANGE BASCULE ? 0=NON 1=OUI" s'affiche.

Tabulez la touche  pour ne pas lancer la vidange ou la touche  pour la vidange, le message "MAN-VIDANGE -" s'affiche indiquant que la vidange est en cours.

Pour arrêter la vidange manuel il suffit de tabuler la touche  une seconde fois. Ensuite on retourne en mode application hors cycle.

6.2. Dosage par les entrées/sorties.

6.2.1. Lancement de cycle de dosage.

Une impulsion sur l'entrée **E1** "Départ cycle" provoque le lancement du cycle.

Le dosage est lancé avec les informations ayant été saisi auparavant par la touche . (Voir 6.1.1)
Le dosage est lancé.

Remarque : Gestion identique, du nombre de cycles, au fonctionnement manuel.

6.2.2. Suspension, annulation d'un cycle.

Un cycle en cours peut être interrompu à tout moment par l'entrée **E2** "Suspension de cycle". Tous les contacts de sortie sont désactivés.

L'entrée **E1** "Départ/Reprise cycle" permet de reprendre le cycle.

Une seconde impulsion sur l'entrée **E2** permet d'annuler le cycle ou d'effectuer une vidange du reste. (VDR, suivant le paramètre "**GESTION E2**", voir 3.5.6)

6.2.3. Acquittement d'une hors tolérance.

A la fin de chaque dosage, le système attend la stabilité de la bascule, puis vérifie que le poids net dosé est compris dans la fourchette des tolérances programmées.

Dans le cas d'une hors tolérance, le cycle est suspendu automatiquement, et, le contact défaut se ferme. L'opérateur peut ajouter ou enlever du produit, puis acquitter le défaut par l'entrée **E1** "Départ/Reprise cycle". Le poids est mémorisé, le contact défaut s'ouvre, le cycle reprend.

6.3. Dosage par protocole.

Il est possible de contrôler et superviser le dosage à l'aide d'un système extérieure en utilisant l'un des protocoles disponibles. (Voir 7)

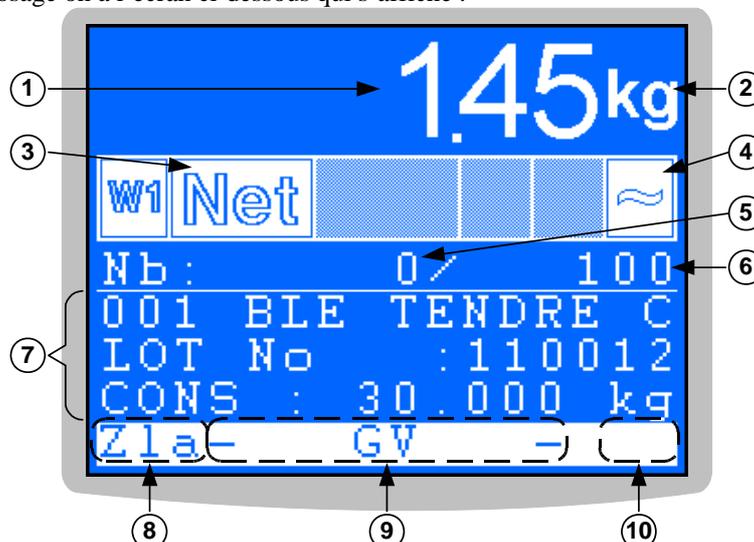
6.4. Les codes d'erreurs.

Les codes d'erreurs sont affichés, pendant quelques secondes ou bien jusqu'à l'acquittement de l'opérateur.

- INCONNU ! (ESC)** ⇒ Code produit demandé par l'opérateur inconnu. (N'existant pas dans le fichier).
- ERROR No P0 ESC** ⇒ Code produit demandé par le système extérieur inconnu. (N'existant pas dans le fichier)
- ERROR No C0 ESC** ⇒ La consigne est trop faible.
- ERROR No C1 ESC** ⇒ L'erreur de jetée est supérieure à la consigne.
- ERROR No C2 ESC** ⇒ La consigne est trop grande.
- PLEIN ! (ESC)** ⇒ Le fichier produit est plein. (1 000 enregistrements effectués)

6.5. Informations accessibles en mode dosage.

Pendant un dosage on a l'écran ci-dessous qui s'affiche :

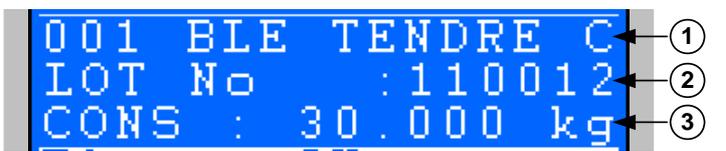


Légende :

- 1 ⇒ Poids dosé sur 5 digits de 14 mm de hauteur.
- 2 ⇒ Indique l'unité du poids : **kg** ou **t**.
- 3 ⇒ Indique que le poids est affichage net.
- 4 ⇒ Indique que le poids est en cours d'évolution.
- 5 ⇒ Nombre de doses effectuées.
- 6 ⇒ Nombre de doses demandées pour le cycle.
- 7 ⇒ Zone d'affichage des données du cycle. (Voir 6.5.1)
- 8 ⇒ Zone d'affichage des états du cycle. (Voir 6.5.2)
- 9 ⇒ Zone d'affichage des étapes du cycle. (Voir 6.5.3)
- 10 ⇒ Zone d'affichage des commandes clavier. (Voir 6.1.2)

6.5.1. Zone d'affichage des données du cycle.

Visualiser les données concernant le cycle en cours en tabulant successivement la touche .

Affichage	Désignation
	<ul style="list-style-type: none"> - 1 ⇒ Code et libellé du fichier produit. - 2 ⇒ Numéro de lot en cours. - 3 ⇒ Valeur de la consigne.
	<ul style="list-style-type: none"> - 1 ⇒ Numéro de DSD en cours. - 2 ⇒ Valeur de la moyenne des doses. - 3 ⇒ Ecart type des doses.
	<ul style="list-style-type: none"> - 1 ⇒ Durée d'activation de la sortie GV. - 2 ⇒ Durée d'activation de la sortie PV. - 3 ⇒ Valeur de l'Erreur De Jetée.
	<ul style="list-style-type: none"> - 1 ⇒ Débit en dosage GV. - 2 ⇒ Débit en dosage PV. - 3 ⇒ Cadence en doses par heure.

6.5.2. Zone d'affichage des états du cycle.

La zone d'affichage des états du cycle est composée de trois caractères :

- ❖ **Premier caractère :** Mise à zéro en début de dosage.
 - "Z" ⇒ La mise à zéro a été effectué en début de ce dosage.
 - " " ⇒ La mise à zéro n'a pas été effectué en début de ce dosage.
- ❖ **Deuxième caractère :** Type de dose en cours.
 - "L" ⇒ La dose en cours est effectué en cycle lent. (Low) Les résultats de cette dose sont pris en compte dans les calculs des données de dosage. (Moyenne, écart type, erreur de jetée)
 - "1" ⇒ La dose en cours est effectué en cycle lent (low), il s'agit du premier cycle qui est un cycle de préreglage. Les résultats de cette dose ne sont pas pris en compte dans les calculs des données de dosage. (Moyenne, écart type, erreur de jetée)
 - "F" ⇒ La dose en cours est effectué en cycle rapide (Fast), les résultats de cette dose ne sont pas pris en compte dans les calculs des données de dosage. (Moyenne, écart type, erreur de jetée)

- ❖ Troisième caractère : Ajustement de l'Erreur De Jetée.
 - "A" ⇒ Ajustement de l'Erreur De Jetée à la fin de cette dose.
 - "a" ⇒ Dose servant à l'ajustement de l'Erreur De Jetée.
 - " " ⇒ Dose ne servant pas à l'ajustement de l'Erreur De Jetée.
 - "T" ⇒ L'ajustement de l'Erreur De Jetée est effectuée avec les poids retournés par la Trieuse.
(Voir "8.10 Couplage de la Doseuse avec une Trieuse.")

6.5.3. Zone d'affichage des étapes du cycle.

On a les étapes suivantes :

- **TDGV** - ⇒ Temporisation de début de dosage Grande Vitesse.
- **GV** - ⇒ Dosage en Grande Vitesse.
- **TDPV** - ⇒ Temporisation de début de dosage Petite Vitesse.
- **PV** - ⇒ Dosage en Petite Vitesse.
- **EDJ** - ⇒ Correction Erreur De Jetée.
- **VIDANGE** - ⇒ Vidange.
- **T VID** - ⇒ Temporisation de fin de vidange.
- **STABLE** - ⇒ Attente stabilité du poids.
- **ERR PDS** - ⇒ Défaut sur le poids pendant le targe.
- **ATT E3** - ⇒ Attente de l'activation de l'entrée **E3**.
- **ATT E4** - ⇒ Attente de l'activation de l'entrée **E4**.
- **T. CYC** - ⇒ Temporisation de début de cycle.
- **SEUIL** - ⇒ Attente de toutes les conditions de seuil.
- **REPLI.** - ⇒ Remplissage.
- **T REPLI** - ⇒ Temporisation de fin de remplissage.
- **SusPLEIN** - ⇒ Cycle suspendu bascule pleine.
- **Sus VIDE** - ⇒ Cycle suspendu bascule vide.
- **SUSPENDU** - ⇒ Cycle suspendu.
- **HT-** - ⇒ Défaut, dose hors tolérance -.
- **HT+** - ⇒ Défaut, dose hors tolérance +.
- **SECTEUR!** - ⇒ Défaut coupure secteur. Situation critique après une coupure secteur, le système ne peut pas reprendre le cycle en cours. (Appuyez sur la touche )

7. COMMUNICATION EXTERIEURE.

7.1. Protocole JBUS/MODBUS.

Un système extérieur peut communiquer avec l'indicateur par liaison série. Il peut contrôler le process ou être informé de l'état du dosage en temps réel. Cette fonction est transparente pour l'utilisateur. (Fonction réalisée en multi-tâches par l'indicateur)

La fonction est activé si le paramètre "**PILOTE**" de **COM1** ou **COM2** est à "**02**" ou si le paramètre "**PILOTE**" de **COM2** est à "**20**", carte option Ethernet Modbus TCP (XPort), voir 3.5.5.

7.1.1. La liaison JBUS.

Format :

La communication s'effectue à 9 600 bauds, 8 bits, sans parité, 1 stop.

Espace mémoire :

L'échange d'information sous JBUS/MODBUS est réalisé par l'intermédiaire de zones mémoires, appelées 'tables', elles sont accessibles par l'indicateur et le système extérieur :

- ❖ Une première table est réservée au control du process. Elle est accessible en lecture et en écriture par le système extérieur.
- ❖ La deuxième table est réservée au suivie du dosage. Elle est accessible seulement en lecture par le système extérieur.

On a un emplacement réservé pour l'écriture des ordres de pesage dans la première table.



Remarque importante : Les adresses suivantes sont données pour le protocole JBUS. Pour le protocole MODBUS, il est nécessaire d'incrémenter ces valeurs d'adresses de 1.

7.1.2. Table de lecture et d'écriture des données de control du process.

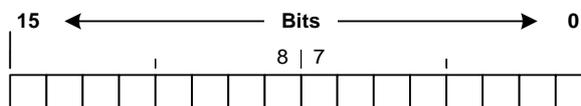
Adresse		Taille (mots)	Codage	Désignation	
Hexa.	Décimale				
5000 H	20 480 d	2	Entier long	Numéro de lot. (De 000000 à 999999)	
5002 H	20 482 d	2	Entier long	Nombre de cycle à faire. (De 000000 à 999999)	
5004 H	20 484 d	1	Entier	Données pour fichier produit	
5005 H	20 485 d	8	ASCII		
500D H	20 493 d	2	Entier long		
500F H	20 495 d	2	Entier long		
5011 H	20 497 d	2	Entier long		
5013 H	20 499 d	2	Entier long		
5015 H	20 501 d	2	Entier long		
5017 H	20 503 d	1	Entier		
5018 H	20 504 d	1	Entier		
5019 H	20 505 d	1	Entier		
501A H	20 506 d	1	Entier		
501B H	20 507 d	1	Entier		
501C H	20 508 d	1 / 1	Entier / Entier		
501E H	20 510 d	6	-		Réservé.
5024 H	20 516 d	1	Bits		Mot de commande de dosage. (16 bits de commande, voir description ci-dessous)

Les cinq lignes grisées ci-dessus correspondent aux paramètres du mode "Expert". (Voir 3.5.2)

Remarques :

- Longueur de la table en nombre de mots : 37 mots.
- Adresse de début : 5000 Hexadécimal / 20 480 décimal.
- Les adresses notées dans cette notice sont des adresses JBUS, il faut donc ajouter +1 à ces adresses pour obtenir des adresses MODBUS.
- Accès : **R/W** ⇒ Accès en lecture et écriture.

Définition du mot de commande de dosage : (Mot à l'adresse 5024 H)



Liste des ordres :

Valeur		Désignation
Hexa.	Décimale	
0000 H	0 d	Aucune commande.
0001 H	1 d	Commande suspension bascule vide.
0002 H	2 d	Commande suspension bascule pleine.
0004 H	4 d	Commande suspension.
0008 H	8 d	Commande vidange du reste. (VDR)
0010 H	16 d	Commande départ cycle (DCY) avec code produit en cours.
0020 H	32 d	Commande départ cycle (DCY) avec nouveau code produit, avant d'envoyer cette commande écrire le code produit désiré. (5004 H)
0040 H	64 d	Commande reprise d'un cycle suspendu.
0080 H	128 d	Commande fin du cycle.
0100 H	256 d	Commande annulation du cycle.
0200 H	512 d	Réservé.
0400 H	1024 d	Commande pour le chargement de la fiche produit à partir du fichier produit, avant d'envoyer cette commande écrire le code produit désiré. (5004 H)
0800 H	2048 d	Commande pour l'enregistrement de la fiche produit dans le fichier produit, avant d'envoyer cette commande écrire les données désirées pour fichier produit. (De 5004 H à 501E H)
1000 H	4096 d	Réservé.
2000 H	8192 d	Réservé.
4000 H	16384 d	Réservé.
8000 H	32768 d	Réservé.

Les quatre lignes grisées ci-dessus correspondent aux commandes à exécuter hors cycle, les autres sont à exécuter en cours de cycle.

7.1.3. Table de lecture des informations de dosage.

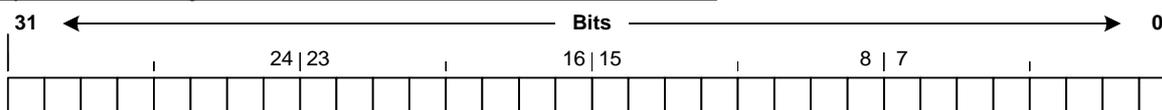
Adresse		Taille (mots)	Codage	Désignation
Hexa.	Décimale			
5025 H	20 517 d	2	Bits	Double mots de l'état des entrées, 32 bits détaillés ci-dessous.
5027 H	20 519 d	2	Bits	Double mots de l'état des sorties, 32 bits détaillés ci-dessous.
5029 H	20 521 d	2	Bits	Statut du poids, 32 bits détaillés ci-dessous. (Virgule, unité, ...)
502B H	20 523 d	2	Entier long signé	Valeur du poids brut en cours. (6 chiffres)
502D H	20 525 d	2	Entier long signé	Valeur de la tare en cours. (6 chiffres)
502F H	20 527 d	2	Entier long signé	Valeur du poids net en cours. (6 chiffres)
5031 H	20 529 d	2	Entier long	Nombre de cycle fait. (De 000000 à 999999)
5033 H	20 531 d	2	Entier long	Poids net de la dose faite. (6 chiffres)
5035 H	20 533 d	2	Entier long	Cumul des poids net des doses faites. (9 chiffres)
5037 H	20 535 d	2	Entier long	Valeur moyenne des doses faites. (6 chiffres)
5039 H	20 537 d	2	Entier long	Ecart type des doses faites. (6 chiffres)

Adresse		Taille (mots)	Codage	Désignation
Hexa.	Décimale			
503B H	20 539 d	2	Entier long	Valeur du débit Grande Vitesse. (6 chiffres)
503D H	20 541 d	2	Entier long	Valeur du débit Petite Vitesse. (6 chiffres)
503F H	20 543 d	1	Entier	Durée de dosage en Grande Vitesse en ms.
5040 H	20 544 d	1	Entier	Durée de dosage en Petite Vitesse en ms.
5041 H	20 545 d	1	Entier	Cadence de dosage en doses par heure.
5042 H	20 546 d	1	Bits	Mot étape de dosage, 16 bits détaillés ci-dessous.
5043 H	20 547 d	2	Entier long	Numéro de DSD des cycles.
5045 H	20 549 d	2 / 2	Digits BCD	Date et heure de début des cycles. (Format : JJMMAAAA/00HHMMSS)
5049 H	20 553 d	2 / 2	Digits BCD	Date et heure de fin des cycles. (Format : JJMMAAAA/00HHMMSS)

Remarques :

- Longueur de la table en nombre de mots : 40 mots.
- Adresse de début : 5025 Hexadécimal / 20 517 décimal.
- Les adresses notées dans cette notice sont des adresses JBUS, il faut donc ajouter +1 à ces adresses pour obtenir des adresses MODBUS.
- Accès : **R** ⇒ Accès en lecture seule, l'écriture est interdite.
- Cette table est réservée à la lecture ⇒ **NE JAMAIS ÉCRIRE DANS CETTE TABLE.** (Cela entraînerait un fonctionnement imprévisible de l'indicateur)

Définition de l'image des entrées : (Double mot à l'adresse 5025 H)



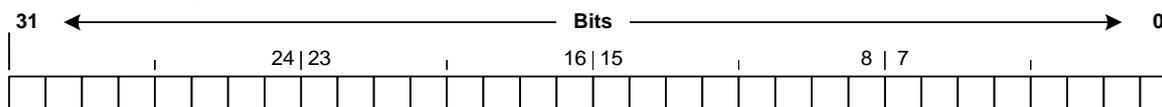
❖ État des entrées :

- b0 ⇒ État de l'entrée 1.
- b1 ⇒ État de l'entrée 2.
- b2 ⇒ État de l'entrée 3.
- b3 ⇒ État de l'entrée 4.
- b4 ⇒ État de l'entrée 5.
- b5 ⇒ État de l'entrée 6.
- b6 ⇒ État de l'entrée 7.
- b7 ⇒ État de l'entrée 8.
- b8 ⇒ État de l'entrée 9.
- b9 ⇒ État de l'entrée 10.
- b10 ⇒ État de l'entrée 11.
- b11 ⇒ État de l'entrée 12.
- b12 ⇒ État de l'entrée 13.
- b13 ⇒ État de l'entrée 14.
- b14 ⇒ État de l'entrée 15.
- b15 ⇒ État de l'entrée 16.

❖ Compteur de vie :

- b16 à b31.

Définition de l'image des sorties : (Double mot à l'adresse 5027 H)

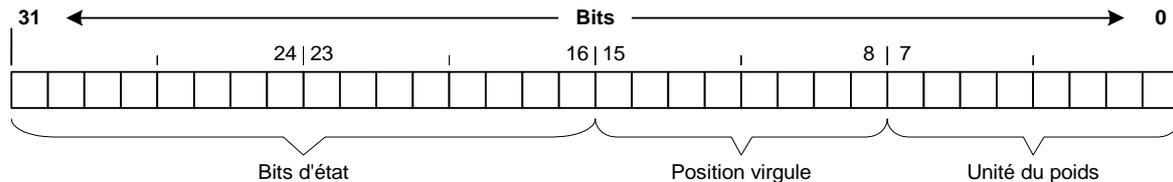


❖ État des sorties :

- b0 ⇒ État de la sortie 1.
- b1 ⇒ État de la sortie 2.
- b2 ⇒ État de la sortie 3.
- b3 ⇒ État de la sortie 4.
- b4 ⇒ État de la sortie 5.
- b5 ⇒ État de la sortie 6.
- b6 ⇒ État de la sortie 7.
- b7 ⇒ État de la sortie 8.
- b8 ⇒ État de la sortie 9.
- b9 ⇒ État de la sortie 10.
- b10 ⇒ État de la sortie 11.
- b11 ⇒ État de la sortie 12.
- b12 ⇒ État de la sortie 13.
- b13 ⇒ État de la sortie 14.
- b14 ⇒ État de la sortie 15.
- b15 ⇒ État de la sortie 16.
- b16 ⇒ État de la sortie 17.
- b17 ⇒ État de la sortie 18.
- b18 ⇒ État de la sortie 19.
- b19 ⇒ État de la sortie 20.
- b20 ⇒ État de la sortie 21.
- b21 ⇒ État de la sortie 22.
- b22 ⇒ État de la sortie 23.
- b23 ⇒ État de la sortie 24.

- ❖ Défauts de dosage : Si il y a un défaut de dosage le bit 31 est activé ainsi que le bit du défaut correspondant, au bout de 10 secondes les bits sont automatiquement remis à 0.
 - b24 ⇒ Défaut "P0", code produit demandé par le système extérieur inconnu.
 - b25 ⇒ Défaut "C0", la consigne est trop faible.
 - b26 ⇒ Défaut "C1", l'erreur de jetée est supérieure à la consigne.
 - b27 ⇒ Défaut "C2", la consigne est trop grande.
 - b28 à b30 ⇒ Non utilisés.
 - b31 ⇒ Présence défaut.
 - 0 ⇒ Pas de défaut de dosage.
 - 1 ⇒ Défaut de dosage, voir b24 à b27 pour savoir quel défaut.

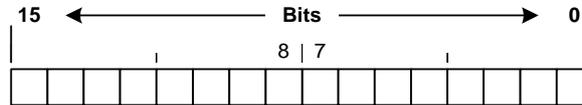
Définition du statut du poids de l'indicateur de pesage : (Double mot à l'adresse 5048 H)



- ❖ Unité du poids : L'unité des poids peut être le kilogramme ou la tonne.
 - b0 à b7.
 - 6B H ⇒ L'unité des poids est le kilogramme. (Code ASCII du caractère "k")
 - 74 H ⇒ L'unité des poids est la tonne. (Code ASCII du caractère "t")
- ❖ Position de la virgule : Nombre de chiffre après la virgule pour les poids.
 - b8 à b15
 - 0 ⇒ Il n'y a pas de chiffre après la virgule.
 - 1 ⇒ Il y a 1 chiffre après la virgule.
 - 2 ⇒ Il y a 2 chiffres après la virgule.
 - 3 ⇒ Il y a 3 chiffres après la virgule.
 - 4 ⇒ Il y a 4 chiffres après la virgule.
- ❖ Bits d'états :
 - b16 ⇒ Si ce bit est à 1 il indique que le poids est '**Hors Gamme -**'. (⚠ C'est un défaut !)
 - b17 ⇒ Si ce bit est à 1 il indique que le poids est '**Hors Gamme +**'. (⚠ C'est un défaut !)
 - b18 ⇒ Si ce bit est à 1 il indique une erreur sur le CRC EEPROM métrologique. (⚠ C'est un défaut !)
 - b19 ⇒ Ce bit indique sur quelle étendu de pesage l'on se trouve,
 - 0 ⇒ Étendu W1.
 - 1 ⇒ Étendu W2.
 - b20 ⇒ Non utilisé.
 - b21 ⇒ Ce bit indique si l'on est au zéro correct (idem voyant ) ,
 - 0 ⇒ Zéro pas correct.
 - 1 ⇒ Zéro correct.
 - b22 ⇒ Ce bit indique si le poids affiché sur l'indicateur est un poids net ou un poids brut,
 - 0 ⇒ Poids net affiché.
 - 1 ⇒ Poids brut affiché.
 - b23 ⇒ Non utilisé.
 - b24 ⇒ Si ce bit est à 1 il indique que le poids est '**Hors échelle -**'. (⚠ C'est un défaut !)
 - b25 ⇒ Non utilisé.
 - b26 ⇒ Non utilisé.
 - b27 ⇒ Si ce bit est à 1 il indique un défaut de référence sur la voie de mesure. (⚠ C'est un défaut !)
 - b28 ⇒ Si ce bit est à 1 il indique un dépassement de la capacité de calcul '**Overflow**'. (⚠ C'est un défaut !)
 - b29 ⇒ Si ce bit est à 1 il indique que le poids est '**Hors échelle -**'. (⚠ C'est un défaut !)

- b30 ⇒ Ce bit indique si le poids affiché sur l'indicateur est un poids immobile ou non,
 - 0 ⇒ Poids non immobile.
 - 1 ⇒ Poids immobile.
- b31 ⇒ Non utilisé.

Définition du mot étape de dosage : (Mot à l'adresse 5042 H)



❖ Étape de dosage : Étape de dosage en cours.

- b0 à b7 ⇒ Non utilisés.
- b8 à b15.
 - 44 H ⇒ Départ cycle en cours. (Code ASCII du caractère "D")
 - 43 H ⇒ Attente des conditions de départ. (Code ASCII du caractère "C")
 - 54 H ⇒ Tarage en cours. (Code ASCII du caractère "T")
 - 47 H ⇒ Dosage en Grande Vitesse en cours. (Code ASCII du caractère "G")
 - 50 H ⇒ Dosage en Petite Vitesse en cours. (Code ASCII du caractère "P")
 - 45 H ⇒ Erreur De Jetée en cours. (Code ASCII du caractère "E")
 - 48 H ⇒ Défaut Hors tolérance + ou -. (Code ASCII du caractère "H")
 - 70 H ⇒ Suspension bascule pleine en cours. (Code ASCII du caractère "p")
 - 57 H ⇒ Attente autorisation de vidange. (Code ASCII du caractère "W")
 - 56 H ⇒ Vidange en cours. (Code ASCII du caractère "V")
 - 76 H ⇒ Suspension bascule vide en cours. (Code ASCII du caractère "v")
 - 46 H ⇒ Fin de cycle. (Code ASCII du caractère "F")
 - 53 H ⇒ Suspension en cours. (Code ASCII du caractère "S")
 - 78 H ⇒ Vidange manuel en cours. (Code ASCII du caractère "x")

7.2. Bus de terrain : Profibus-DP, DeviceNet, Ethernet Modbus TCP.

Un système extérieur peut communiquer avec l'indicateur par liaison bus de terrain. Il peut contrôler le process ou être informé de l'état du dosage en temps réel. Cette fonction est transparente pour l'utilisateur. (Fonction réalisée en multi-tâches par l'indicateur)

La fonction est activé si le paramètre "**CARTE E/S**" est à "**07**" ou "**08**", carte BDT ANYBUS type S Profibus-DP, DeviceNet ou Ethernet Modbus TCP. (Voir 3.5.6)

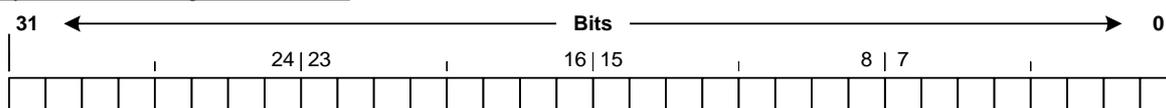
7.2.1. Données émises par l'indicateur. (Fichier Entrée pour le système extérieure)

La trame émise par l'indicateur permet au système extérieur (automate, PC) la lecture des données de supervision et des données de dosage.

	Désignation	Taille (mots)	Codage	Offset (mots)	
Données de supervision du dosage	Compteur de vie. (S'incrémente à chaque mise à jour de cette table, ≈ 10ms)	1	Entier	0	
	Image des sorties, 32 bits détaillés ci-dessous.	2	Bits	1	
	Statut du poids, 32 bits détaillés ci-dessous. (Virgule, unité, ...)	2	Bits	3	
	Valeur du poids brut en cours. (6 chiffres)	2	Entier long signé	5	
	Valeur de la tare en cours. (6 chiffres)	2	Entier long signé	7	
	Valeur du poids net en cours. (6 chiffres)	2	Entier long signé	9	
	Nombre de cycle fait. (De 000000 à 999999)	2	Entier long	11	
	Poids net de la dose faite. (6 chiffres)	2	Entier long	13	
	Cumul des poids net des doses faites. (9 chiffres)	2	Entier long	15	
	Valeur moyenne des doses faites. (6 chiffres)	2	Entier long	17	
	Ecart type des doses faites. (6 chiffres)	2	Entier long	19	
	Valeur du débit Grande Vitesse. (6 chiffres)	2	Entier long	21	
	Valeur du débit Petite Vitesse. (6 chiffres)	2	Entier long	23	
	Durée de dosage en Grande Vitesse en ms.	1	Entier	25	
	Durée de dosage en Petite Vitesse en ms.	1	Entier	26	
	Cadence de dosage en doses par heure.	1	Entier	27	
	Mot étape de dosage, 16 bits détaillés ci-dessous.	1	Bits	28	
	Numéro de DSD des cycles.	2	Entier long	29	
	Date et heure de début des cycles. (Format : JJMMAAAA/00HHMMSS)	2 / 2	Digits BCD	31 / 33	
	Date et heure de fin des cycles. (Format : JJMMAAAA/00HHMMSS)	2 / 2	Digits BCD	35 / 37	
Données de dosage	Numéro de lot. (De 000000 à 999999)	2	Entier long	39	
	Nombre de cycle à faire. (De 000000 à 999999)	2	Entier long	41	
	Données pour fichier produit	Code du produit. (De 000 à 999)	1	Entier	43
		Nom du produit. (16 caractères ASCII)	8	ASCII	44
		Valeur de la consigne de dosage du produit. (6 chiffres)	2	Entier long	52
		Valeur à doser en petite vitesse. (6 chiffres)	2	Entier long	54
		Valeur de l'Erreur De Jeté. (6 chiffres)	2	Entier long	56
		Valeur de la tolérance - (6 chiffres)	2	Entier long	58
		Valeur de la tolérance +. (6 chiffres)	2	Entier long	60
		Mode de dosage en GV. (PV pendant GV ? 0 = non, 1 = oui)	1	Entier	62
		Durée de dosage en PV. (2 chiffres : x,x s)	1	Entier	63
		Fréquence de filtrage numérique. (Filtre Bessel, de 00 à 10 Hz)	1	Entier	64
		Paramétrage du filtre moyennneur. (De 000 à 200)	1	Entier	65
		Fréquence mises à zéro (tarage) en début de cycle. (De 000 à 999)	1	Entier	66
		Fréquences des doses lentes (1 ^{er} mot de 00 à 99) / rapides (2 ^{ème} mot de 000 à 999)	1 / 1	Entier / Entier	67 / 68
Réservé.		6	-	69	

Les cinq lignes grisées ci-dessus correspondent aux paramètres du mode "Expert". (Voir 3.5.2)

Remarque : Longueur de la table en nombre de mots : 75 mots.

Définition de l'image des sorties :❖ État des sorties :

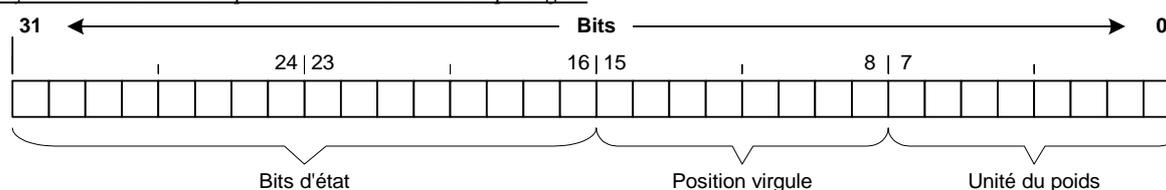
- b0 ⇒ État de la sortie 1.
- b1 ⇒ État de la sortie 2.
- b2 ⇒ État de la sortie 3.
- b3 ⇒ État de la sortie 4.
- b4 ⇒ État de la sortie 5.
- b5 ⇒ État de la sortie 6.
- b6 ⇒ État de la sortie 7.
- b7 ⇒ État de la sortie 8.
- b8 ⇒ État de la sortie 9.
- b9 ⇒ État de la sortie 10.
- b10 ⇒ État de la sortie 11.
- b11 ⇒ État de la sortie 12.
- b12 ⇒ État de la sortie 13.
- b13 ⇒ État de la sortie 14.
- b14 ⇒ État de la sortie 15.
- b15 ⇒ État de la sortie 16.

❖ Etat réponse commande BDT : Si il y a un défaut lors de l'exécution d'une commande BDT (Bus De Terrain) les bits 16 à 23 passent à 1, pour les remettre à 0 il faut envoyer la commande rien en cours. (Voir 7.2.2)

- b16 à b23.
 - **00 H** ⇒ Il n'y a pas de défaut suite à une commande Bus De Terrain.
 - **FF H** ⇒ Il y a un défaut suite à une commande Bus De Terrain.

❖ Défauts de dosage : Si il y a un défaut de dosage le bit 31 est activé ainsi que le bit du défaut correspondant, au bout de 10 secondes les bits sont automatiquement remis à 0.

- b24 ⇒ Défaut "P0", code produit demandé par le système extérieur inconnu.
- b25 ⇒ Défaut "C0", la consigne est trop faible.
- b26 ⇒ Défaut "C1", l'erreur de jetée est supérieure à la consigne.
- b27 ⇒ Défaut "C2", la consigne est trop grande.
- b28 à b30 ⇒ Non utilisés.
- b31 ⇒ Présence défaut.
 - **0** ⇒ Pas de défaut de dosage.
 - **1** ⇒ Défaut de dosage, voir b24 à b27 pour savoir quel défaut.

Définition du statut du poids de l'indicateur de pesage :❖ Unité du poids : L'unité des poids peut être le kilogramme ou la tonne.

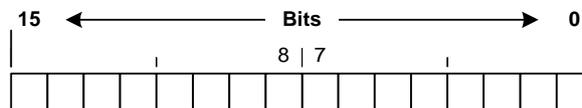
- b0 à b7.
 - **6B H** ⇒ L'unité des poids est le kilogramme. (Code ASCII du caractère "k")
 - **74 H** ⇒ L'unité des poids est la tonne. (Code ASCII du caractère "t")

❖ Position de la virgule : Nombre de chiffre après la virgule pour les poids.

- b8 à b15
 - **0** ⇒ Il n'y a pas de chiffre après la virgule.
 - **1** ⇒ Il y a 1 chiffre après la virgule.
 - **2** ⇒ Il y a 2 chiffres après la virgule.
 - **3** ⇒ Il y a 3 chiffres après la virgule.
 - **4** ⇒ Il y a 4 chiffres après la virgule.

❖ Bits d'états :

- b16 ⇒ Si ce bit est à 1 il indique que le poids est '**Hors Gamme -**'. (⚠ C'est un défaut !)
- b17 ⇒ Si ce bit est à 1 il indique que le poids est '**Hors Gamme +**'. (⚠ C'est un défaut !)
- b18 ⇒ Si ce bit est à 1 il indique une erreur sur le CRC EEPROM métrologique. (⚠ C'est un défaut !)
- b19 ⇒ Ce bit indique sur quelle étendu de pesage l'on se trouve,
 - 0 ⇒ Étendu W1.
 - 1 ⇒ Étendu W2.
- b20 ⇒ Non utilisé.
- b21 ⇒ Ce bit indique si l'on est au zéro correct (idem voyant ) ,
 - 0 ⇒ Zéro pas correct.
 - 1 ⇒ Zéro correct.
- b22 ⇒ Ce bit indique si le poids affiché sur l'indicateur est un poids net ou un poids brut,
 - 0 ⇒ Poids net affiché.
 - 1 ⇒ Poids brut affiché.
- b23 ⇒ Non utilisé.
- b24 ⇒ Si ce bit est à 1 il indique que le poids est '**Hors échelle -**'. (⚠ C'est un défaut !)
- b25 ⇒ Non utilisé.
- b26 ⇒ Non utilisé.
- b27 ⇒ Si ce bit est à 1 il indique un défaut de référence sur la voie de mesure. (⚠ C'est un défaut !)
- b28 ⇒ Si ce bit est à 1 il indique un dépassement de la capacité de calcul '**Overflow**'. (⚠ C'est un défaut !)
- b29 ⇒ Si ce bit est à 1 il indique que le poids est '**Hors échelle -**'. (⚠ C'est un défaut !)
- b30 ⇒ Ce bit indique si le poids affiché sur l'indicateur est un poids immobile ou non,
 - 0 ⇒ Poids non immobile.
 - 1 ⇒ Poids immobile.
- b31 ⇒ Non utilisé.

Définition du mot étape de dosage : (Mot à l'adresse 5042 H)❖ Étape de dosage : Étape de dosage en cours.

- b0 à b7 ⇒ Non utilisés.
- b8 à b15.
 - 44 H ⇒ Départ cycle en cours. (Code ASCII du caractère "D")
 - 43 H ⇒ Attente des conditions de départ. (Code ASCII du caractère "C")
 - 54 H ⇒ Tarage en cours. (Code ASCII du caractère "T")
 - 47 H ⇒ Dosage en Grande Vitesse en cours. (Code ASCII du caractère "G")
 - 50 H ⇒ Dosage en Petite Vitesse en cours. (Code ASCII du caractère "P")
 - 45 H ⇒ Erreur De Jetée en cours. (Code ASCII du caractère "E")
 - 48 H ⇒ Défaut Hors tolérance + ou -. (Code ASCII du caractère "H")
 - 70 H ⇒ Suspension bascule pleine en cours. (Code ASCII du caractère "p")
 - 57 H ⇒ Attente autorisation de vidange. (Code ASCII du caractère "W")
 - 56 H ⇒ Vidange en cours. (Code ASCII du caractère "V")
 - 76 H ⇒ Suspension bascule vide en cours. (Code ASCII du caractère "v")
 - 46 H ⇒ Fin de cycle. (Code ASCII du caractère "F")
 - 53 H ⇒ Suspension en cours. (Code ASCII du caractère "S")
 - 78 H ⇒ Vidange manuel en cours. (Code ASCII du caractère "x")

7.2.2. Données recues par l'indicateur. (Fichier Sortie pour le système extérieure)

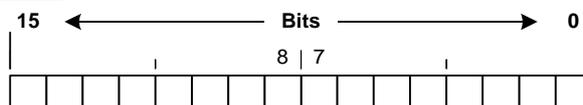
La trame reçue par l'indicateur permet au système extérieur (automate, PC) le control du process.

Désignation		Taille (mots)	Codage	Offset (mots)
Mot de commande BDT, 16 bits de commande, voir description ci-dessous.		1	Bits	0
Image des entrées, 16 bits détaillés ci-dessous.		1	Bits	1
Numéro de lot. (De 000000 à 999999)		2	Entier long	2
Nombre de cycle à faire. (De 000000 à 999999)		2	Entier long	4
Données pour fichier produit	Code du produit. (De 000 à 999)	1	Entier	6
	Nom du produit. (16 caractères ASCII)	8	ASCII	7
	Valeur de la consigne de dosage du produit. (6 chiffres)	2	Entier long	15
	Valeur à doser en petite vitesse. (6 chiffres)	2	Entier long	17
	Valeur de l'Erreur De Jeté. (6 chiffres)	2	Entier long	19
	Valeur de la tolérance - (6 chiffres)	2	Entier long	21
	Valeur de la tolérance +. (6 chiffres)	2	Entier long	23
	Mode de dosage en GV. (PV pendant GV ? 0 = non, 1 = oui)	1	Entier	25
	Durée de dosage en PV. (2 chiffres : x,x s)	1	Entier	26
	Fréquence de filtrage numérique. (Filtre Bessel, de 00 à 10 Hz)	1	Entier	27
	Paramétrage du filtre moyenneur. (De 000 à 200)	1	Entier	28
Fréquence mises à zéro (tarage) en début de cycle. (De 000 à 999)	1	Entier	29	
Fréquences des doses lentes (1 ^{er} mot de 00 à 99) / rapides (2 ^{ème} mot de 000 à 999)	1 / 1	Entier / Entier	30 / 31	
Réservé.		6	-	32

Les cinq lignes grisées ci-dessus correspondent aux paramètres du mode "Expert". (Voir 3.5.2)

Remarque : Longueur de la table en nombre de mots : 38 mots.

Définition de l'image des entrées :



➤ b0 à b2 ⇒ Non utilisés.

❖ État des entrées :

➤ b3 ⇒ Autorisation de dosage.

▪ 0 ⇒ Dosage non autorisé.

▪ 1 ⇒ Dosage autorisé.

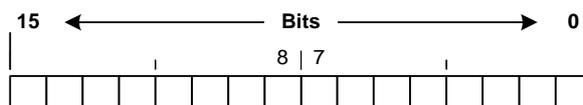
➤ b4 ⇒ Autorisation de vidange.

▪ 0 ⇒ Vidange non autorisé.

▪ 1 ⇒ Vidange autorisé.

➤ b5 à b15 ⇒ Non utilisés.

Définition du mot de commande BDT (Bus De Terrain) :



Liste des commandes :

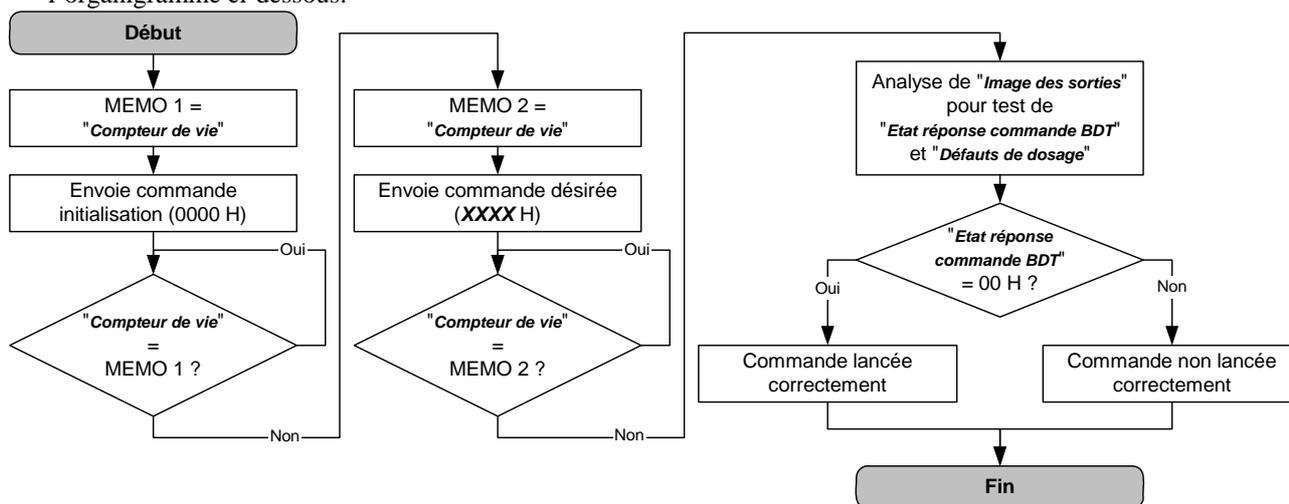
Valeur		Désignation
Hexa.	Décimale	
0000 H	0 d	Aucune commande / Initialisation commande.
0001 H	1 d	Commande suspension bascule vide.
0002 H	2 d	Commande suspension bascule pleine.
0004 H	4 d	Commande suspension.
0008 H	8 d	Commande vidange du reste. (VDR)
0010 H	16 d	Commande départ cycle (DCY) avec code produit en cours.
0020 H	32 d	Commande départ cycle (DCY) avec nouveau code produit, avant d'envoyer cette commande écrire le code produit désiré.
0040 H	64 d	Commande reprise d'un cycle suspendu.
0080 H	128 d	Commande fin du cycle.
0100 H	256 d	Commande annulation du cycle.
0200 H	512 d	Commande d'écriture du nombre de cycle à faire, avant d'envoyer cette commande écrire le nombre de cycle à faire désiré.
0400 H	1024 d	Commande pour le chargement de la fiche produit à partir du fichier produit, avant d'envoyer cette commande écrire le code produit désiré.
0800 H	2048 d	Commande pour l'enregistrement de la fiche produit dans le fichier produit, avant d'envoyer cette commande écrire les données désirées pour fichier produit.
1000 H	4096 d	Commande d'écriture du numéro de lot, avant d'envoyer cette commande écrire le numéro de lot désiré.
2000 H	8192 d	Réservé.
4000 H	16384 d	Réservé.
8000 H	32768 d	Réservé.

Les quatre lignes grisées ci-dessus correspondent aux commandes à exécuter hors cycle, les autres sont à exécuter en cours de cycle.

7.2.3. Lancement d'une commande.

Il est possible d'envoyer des commandes à l'indicateur en écrivant dans le mot de commande BDT.

Pour être certain de la validité et de la bonne exécution de la commande, il est important de respecter l'organigramme ci-dessous.



"Etat réponse commande BDT" (voir "Image des sorties") et les données sont lus dans la trame émise par l'indicateur.

Valeurs de "Etat réponse commande BDT",

- FIN_OK = 00 H,
- FIN_KO = FF H.

8. ANNEXES.

8.1. Exemple d'impression.

Imprimante 40 colonnes avec impression en début de série + impression des doses + impression des cumuls en fin de série.

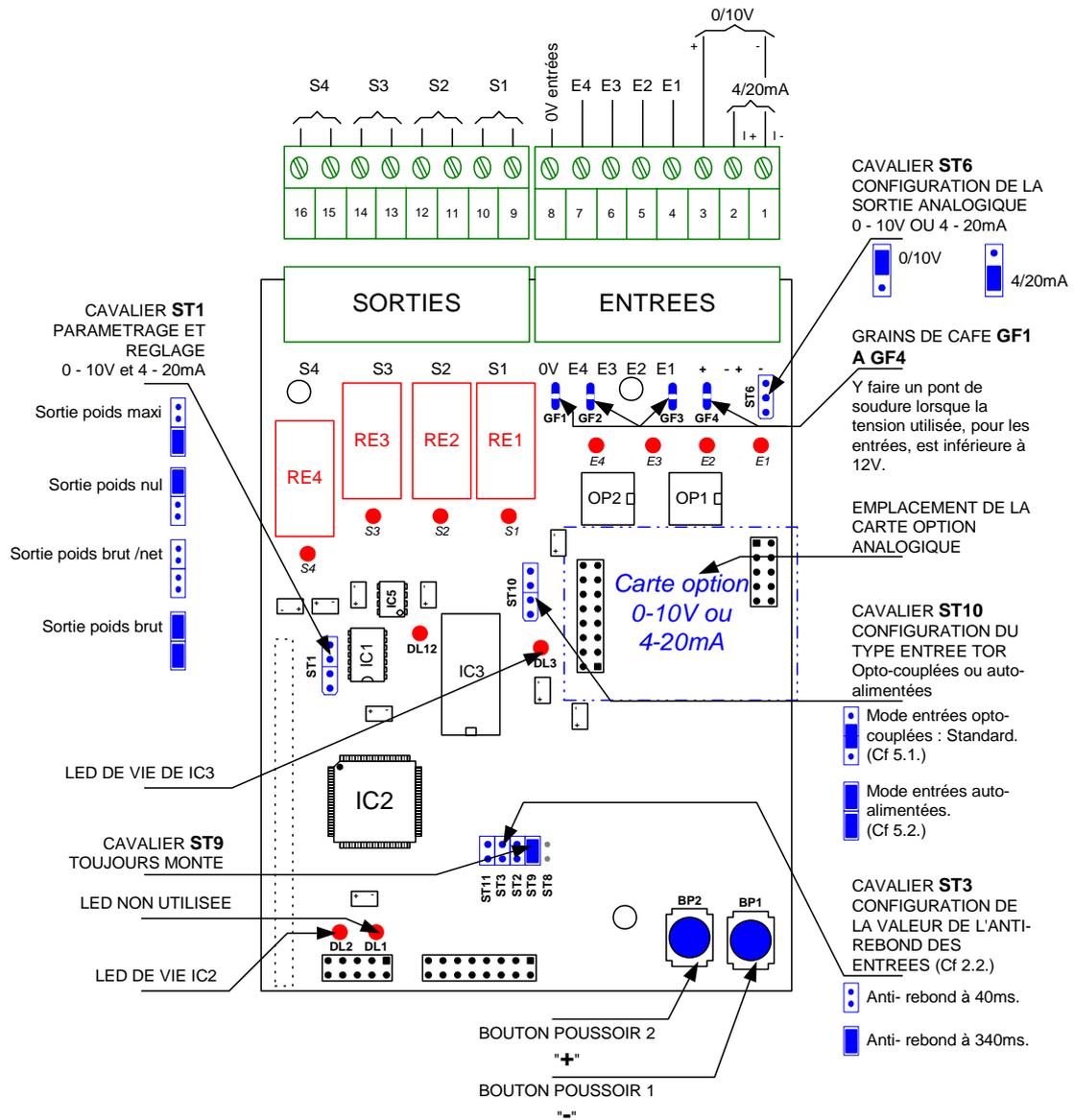
```

ARPEGE MASTER-K
38 Avenue des Freres Montgolfier
BP 186
69686 CHASSIEU Cedex
01/03/2011 16:52:49
Numero de ticket: 000046
Numero de lot : 201103
Code produit : 001 BLE TENDRE CAT.A
-----
000001 01/03/2011 16:52:53 50.00 kg
000002 01/03/2011 16:52:57 50.00 kg
000003 01/03/2011 16:53:02 50.00 kg
000004 01/03/2011 16:53:06 50.00 kg
000005 01/03/2011 16:53:10 50.00 kg
000006 01/03/2011 16:53:15 50.00 kg
000007 01/03/2011 16:53:19 50.00 kg
000008 01/03/2011 16:53:23 50.00 kg
000009 01/03/2011 16:53:28 50.00 kg
000010 01/03/2011 16:53:32 50.00 kg
000011 01/03/2011 16:53:36 50.00 kg
000012 01/03/2011 16:53:40 50.00 kg *
000013 01/03/2011 16:53:44 50.00 kg *
000014 01/03/2011 16:53:47 50.00 kg *
000015 01/03/2011 16:53:51 50.00 kg *
000016 01/03/2011 16:53:55 50.00 kg *
000017 01/03/2011 16:53:58 50.00 kg *
000018 01/03/2011 16:54:02 50.00 kg *
000019 01/03/2011 16:54:06 50.00 kg *
000020 01/03/2011 16:54:10 50.00 kg *
-----
TOTAUX Nb: 20 1000.00 kg
Numero de DSD : 000053
Tel:04-72-22-92-22 / Fax:04-78-90-84-16
www.masterk.com / marketing@masterk.com

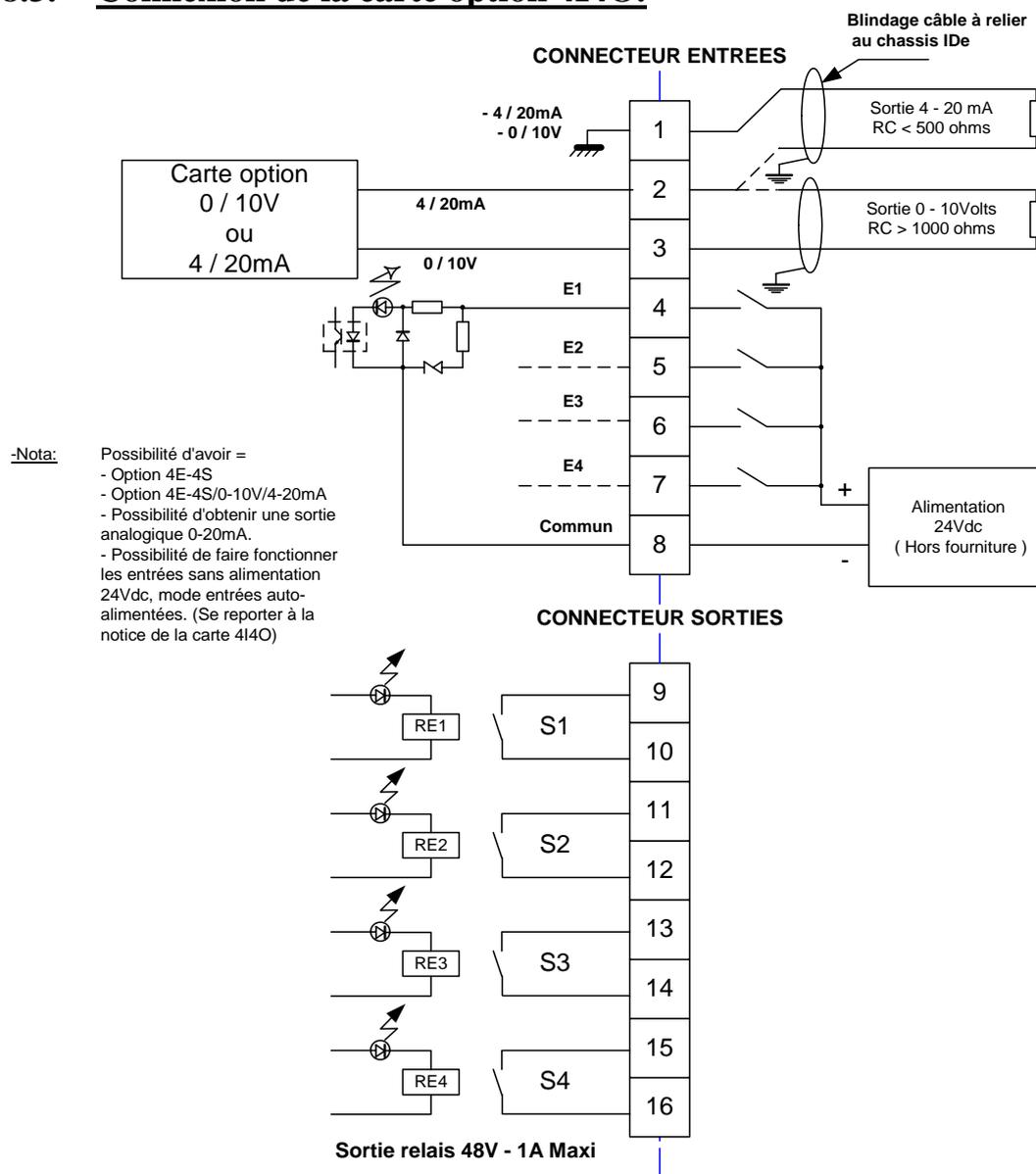
```

Remarque : Les lignes se terminant avec "*" indiquent des doses effectués en cycle rapide, les résultats de ces doses ne sont pas pris en compte dans les calculs des données de dosage. (Moyenne, écart type, erreur de jetée)

8.2. Implantation de la carte 4I4O.

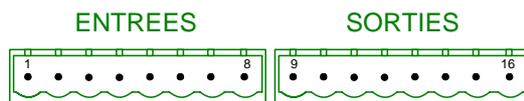


8.3. Connexion de la carte option 4I4O.



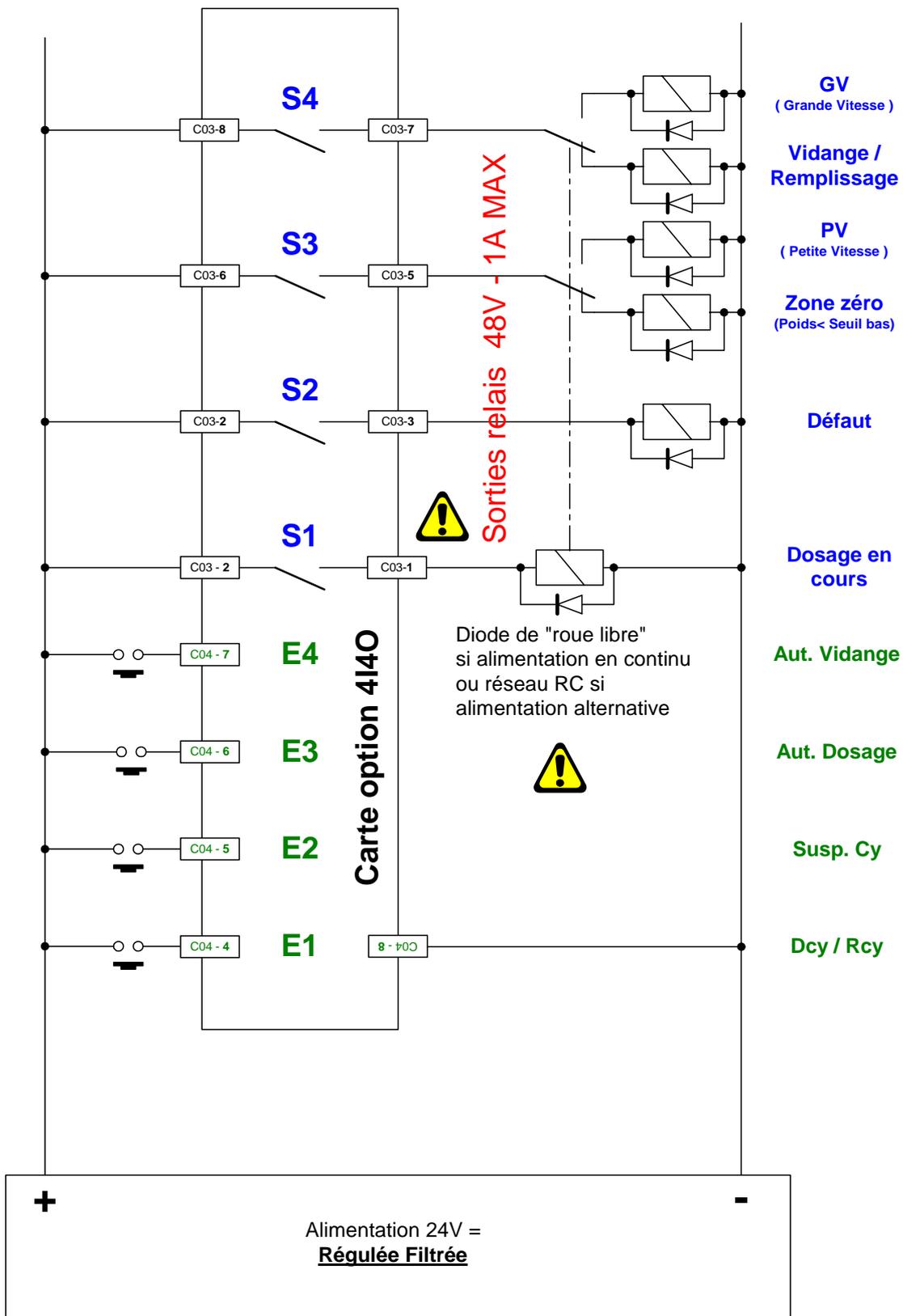
Entrées	Sorties
E1 : Départ cycle-reprise cycle	S1 : Contact dosage en cours
E2 : Suspension cycle / annulation	S2 : Contact défaut (HT ou manque produit)
E3 : Autorisation de dosage	S3 : Débit fin (PV) / Zone zéro
E4 : Autorisation de vidange	S4 : Débit gros (GV) / Vidange ou remplissage

Face arrière IDé : option 4I4O

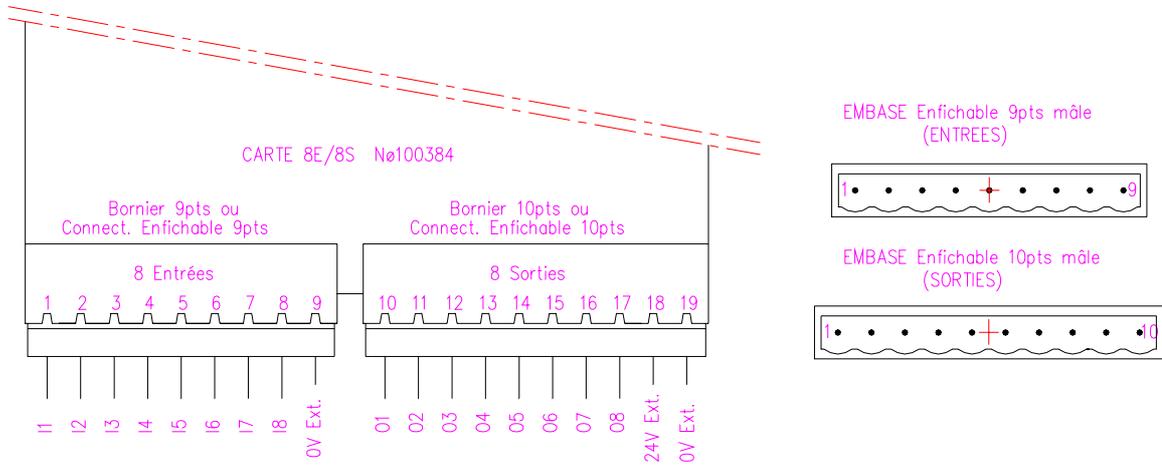
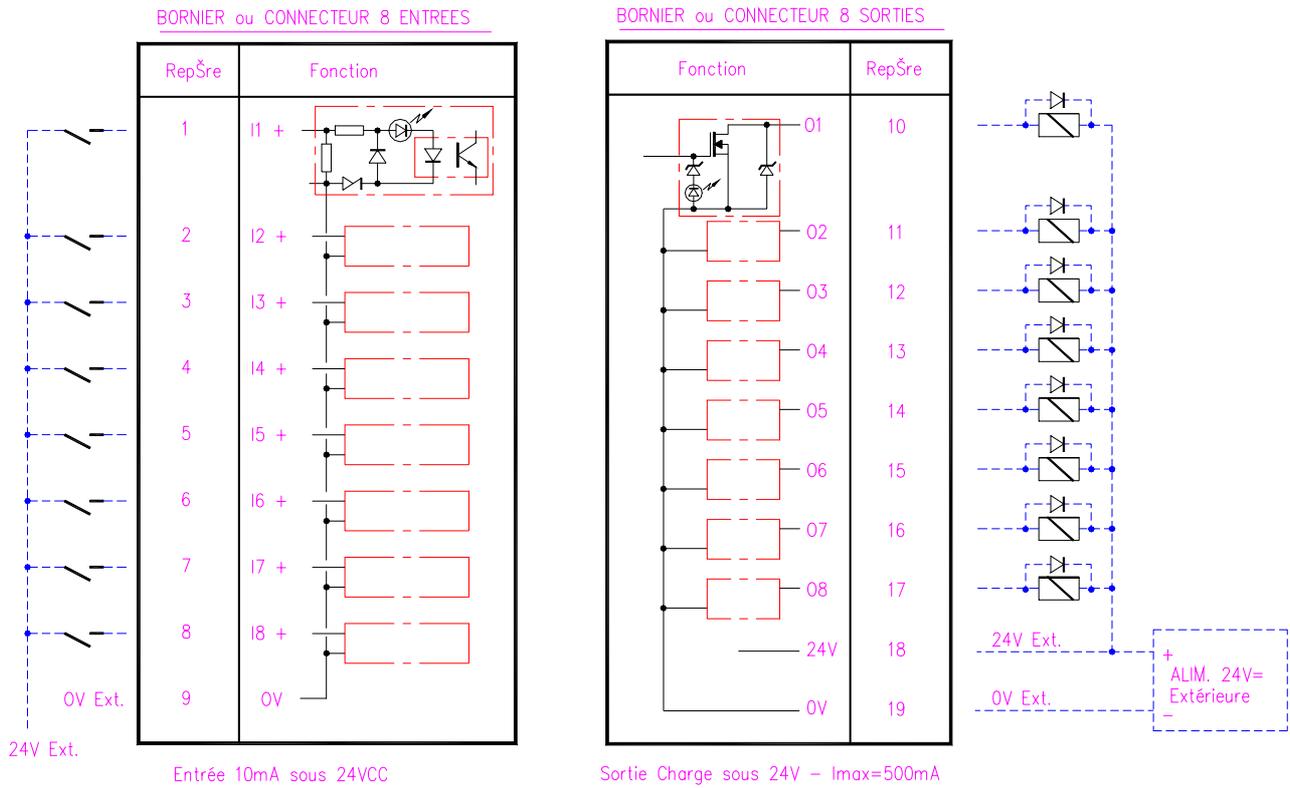


2 embases enfichables (8 pts Mâle)

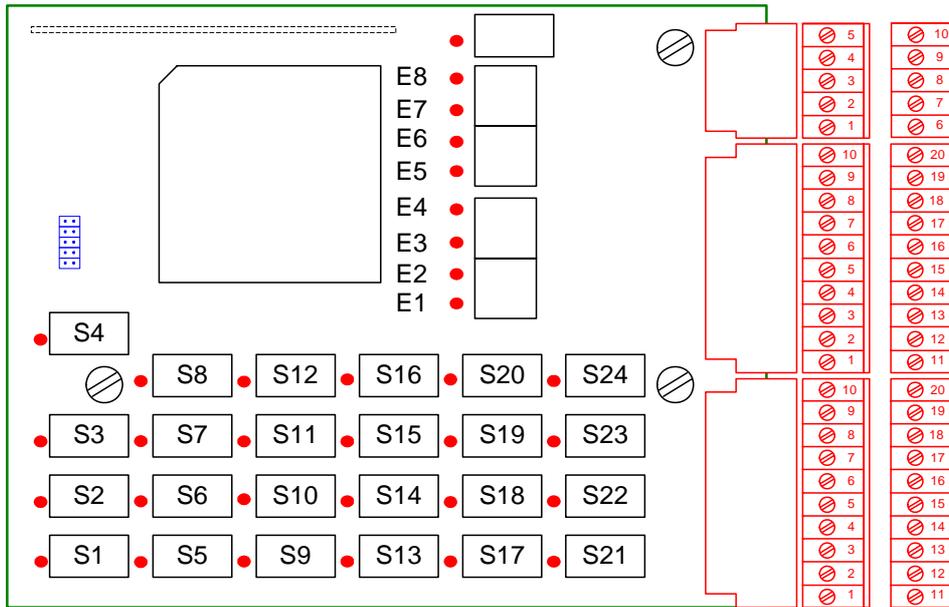
8.4. Principe de câblage de 6 sorties sur la carte option 4I4O.



8.5. Implantation de la carte 8E/8S.

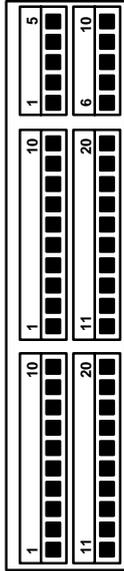


8.6. Implantation de la carte 8E/24S.



8.7. Connexion de la carte option 8E/24S.

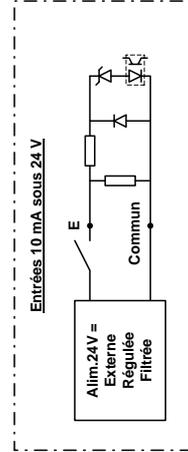
Option 8E/24S :



CO1 CO2 CO3

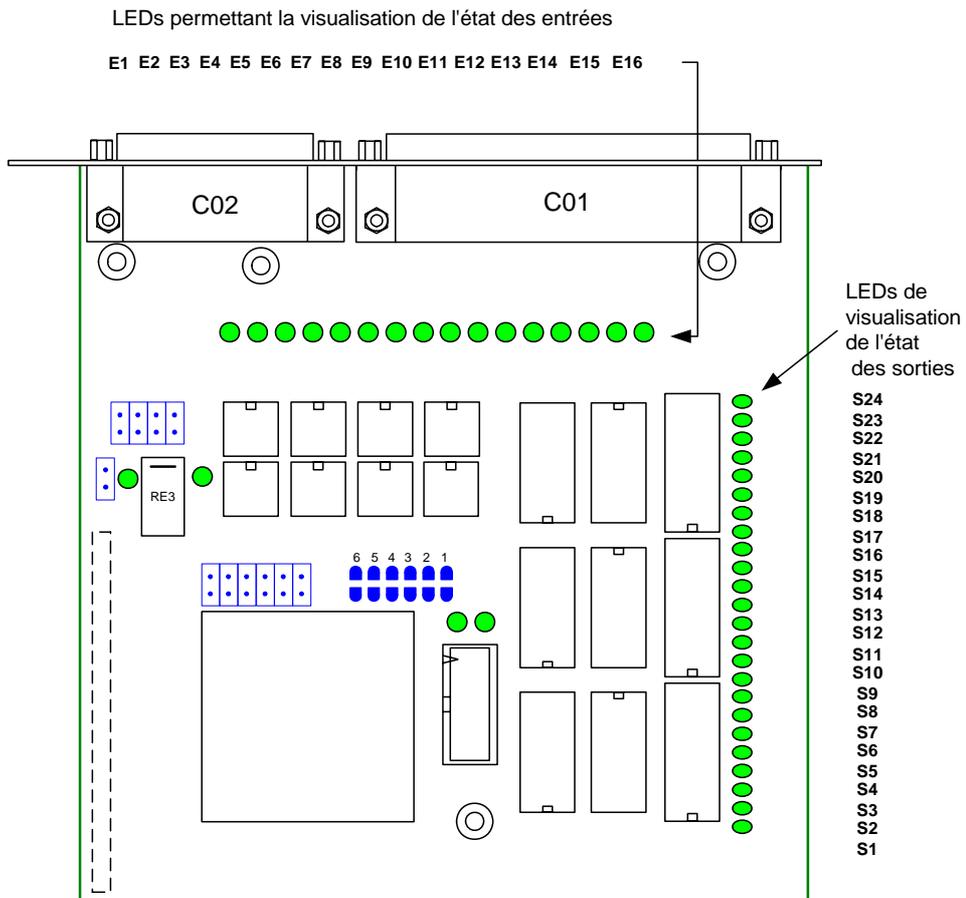
Bornes	E/S	DEFINITION
CO3-1	+V	USAGE RESERVE
CO3-2	+V	USAGE RESERVE
CO3-3	0V	USAGE RESERVE
CO3-4	-V	USAGE RESERVE
CO3-5	-V	USAGE RESERVE
CO3-6	+V	USAGE RESERVE
CO3-7	0V	USAGE RESERVE
CO3-8	1	Chien de garde
CO3-9	2	Contact Fermé E/S en service
CO3-10	-V	USAGE RESERVE

Pouvoir de coupure de relais	
Alternatif	Continu
- Tension max : 48V	48V
- Courant max : 1A	0.5A



Bornes		E/S	DEFINITION
CO1-11	C1	COMMUN 1	
CO1-12	S1	Contact dosage en cours	
CO1-13	S2	Contact défaut (HT ou manque produit)	
CO1-14	S3	Débit fin (PV) / Zone Zéro	
CO1-15	S4	Débit gros (GV) Vidange ou remplissage	
CO1-16	C2	COMMUN 2	
CO1-17	S5	Rien en cours	
CO1-18	S6	Attente autorisation de dosage	
CO1-19	S7	Attente autorisation de vidange / remplissage	
CO1-20	S8	Débit fin (PV) complément	
CO1-1	C3	COMMUN 3	
CO1-2	S9	Cycle suspendu	
CO1-3	S10	Débit hors tolérance	
CO1-4	S11	Débit fin	
CO1-5	S12	Seuil bas	
CO1-6	C4	COMMUN 4	
CO1-7	S13	Seuil haut	
CO1-8	S14	Débit gros (GV)	
CO1-9	S15	Débit fin (PV)	
CO1-10	S16	Vidange ou remplissage	
CO2-1	C5	COMMUN 5	
CO2-2	S17	Reservé	
CO2-3	S18	Bit 0	Code produit en cours de dosage (code en binaire)
CO2-4	S19	Bit 1	
CO2-5	S20	Bit 2	
CO2-6	C6	COMMUN 6	
CO2-7	S21	Bit 3	
CO2-8	S22	Bit 4	
CO2-9	S23	Bit 5	
CO2-10	S24	Bit 6	
CO2-11	C1	COMMUN 1	
CO2-12	E1	Depart cycle - Reprise cycle	
CO2-13	E2	Suspension de cycle / Annulation	
CO2-14	E3	Autorisation de dosage	
CO2-15	E4	Autorisation de vidange	
CO2-16	C2	COMMUN 2	
CO2-17	E5	Bit 0	Codage en binaire du code produit à doser avec départ E1. (Si carte 8E/24S ou 8E/8S)
CO2-18	E6	Bit 1	
CO2-19	E7	Bit 2	
CO2-20	E8	Bit 3	

8.8. Implantation de la carte 16E/24S.

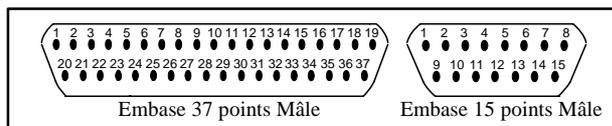


8.9. Connexion de la carte option 16E/24S.

Prise 37 points

BROCHAGE 16E/24S	E / S	DEFINITION
3	S1	Contact dosage en cours
22	S2	Contact défaut (HT ou manque produit)
4	S3	Débit fin (PV) / Zone Zéro
23	S4	Débit gros (GV) Vidange ou remplissage
5	S5	Rien en cours
24	S6	Attente autorisation de dosage
6	S7	Attente autorisation de vidange / remplissage
25	S8	Débit fin (PV) complément
7	S9	Cycle suspendu
26	S10	Défaut hors tolérance
8	S11	Défaut débit
27	S12	Seuil bas
9	S13	Seuil haut
28	S14	Débit gros (GV)
10	S15	Débit fin (PV)
29	S16	Vidange ou remplissage
11	S17	Reservé
30	S18	Bit 0
12	S19	Bit 1
31	S20	Bit 2
13	E1	Depart cycle - Reprise cycle
32	E2	Suspension de cycle /Annulation
14	E3	Autorisation de dosage
33	E4	Autorisation de vidange
15	E5	Bit 0
34	E6	Bit 1
16	E7	Bit 2
35	E8	Bit 3
18 - 19 - 37	ENT	+V ext. alim.
1 - 2 - 20	ENT	0V ext. alim.
17 - 21 - 36	-	Non connectées

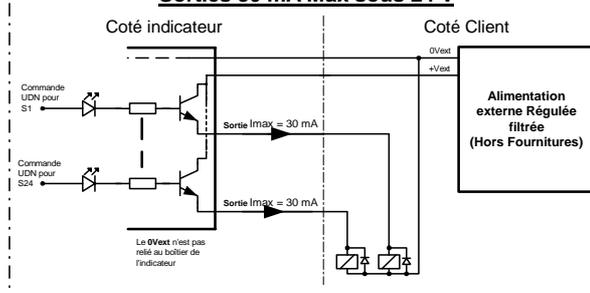
Option 16E/24S :



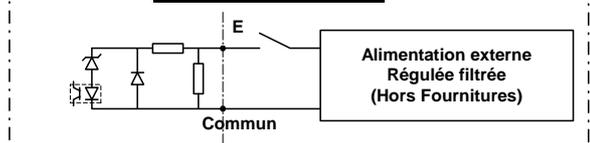
Prise 15 points

BROCHAGE 16E/24S	E / S	DEFINITION
2	S21	Bit 3
15	S22	Bit 4
3	S23	Bit 5
14	S24	Bit 6
13		
4	E9	Bit 0
12	E10	Bit 1
5	E11	Bit 2
11	E12	Bit 3
6	E13	Bit 4
10	E14	Bit 5
7	E15	Bit 6
9	E16	Annulation du cycle suspendu
8	Sort	+V ext. alim. (Non utilisée)
1	Sort	0V ext. alim. (Non utilisée)

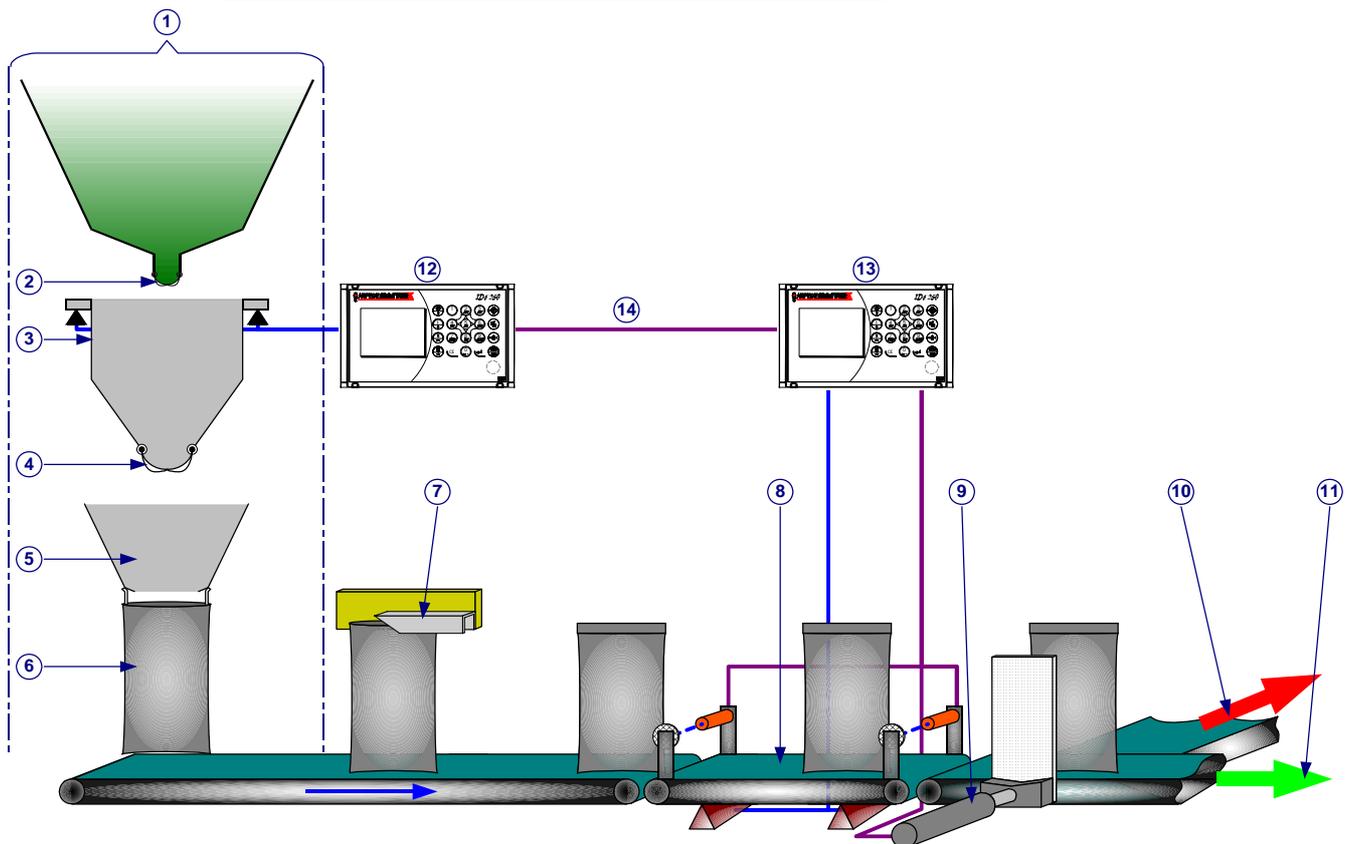
Sorties 30 mA Max sous 24 V



Entrées 10 mA sous 24 V



8.10. Couplage de la Doseuse avec une Trieuse.



Légende :

- 1 ⇒ Doseuse Pondérale.
- 2 ⇒ Alimentation produit. (GV/PV)
- 3 ⇒ Trémie peseuse. (Doseuse)
- 4 ⇒ Vidange.
- 5 ⇒ Système serre-sac.
- 6 ⇒ Sac à remplir.
- 7 ⇒ Fermeture des sacs. (Couseuse)
- 8 ⇒ Tapis peseur. (Trieuse)
- 9 ⇒ Système éjecteur.
- 10 ⇒ Evacuation des sacs en Hors Tolérance +/-.
- 11 ⇒ Evacuation des sacs Bons.
- 12 ⇒ IDe 250 logiciel Mono-Produit version : **Ve7DO26.114** ou ultérieure.
- 13 ⇒ IDe 250 logiciel Tri version : **Ve7TR33.121** ou ultérieure.
- 14 ⇒ Couplage des systèmes par liaison **MASTER CAN**.

Le logiciel IDe 250 Mono-Produit, version "**Ve7DO26.114**" ou ultérieure, permet le couplage d'une Doseuse avec une Trieuse IDe 250 logiciel Tri, version : "**Ve7TR33.121**" ou ultérieure.

Le couplage de la Doseuse s'effectue automatiquement une fois que la Trieuse est configurée et fonctionnelle. La Doseuse indique que le couplage est actif avec la lettre "**T**" dans la zone d'affichage des états du cycle. (Voir "6.5.2 Zone d'affichage des états du cycle.")

Se reporter à la notice de l'indicateur IDe 250 logiciel Tri, version : "**Ve7TR33.121**" ou ultérieure, pour activer le couplage de la Doseuse.

Le couplage permet à la Trieuse d'envoyer le poids des sacs à la Doseuse. La Doseuse règle alors automatiquement son Erreur De Jetée (EDJ) en fonction des poids retournés par la Trieuse.

Le couplage permet donc à la Doseuse d'augmenter nettement sa cadence de fonctionnement car il ne lui est plus nécessaire d'attendre l'immobilité du poids à la fin d'une dose.

